

PHARMAZEUTISCHE INDUSTRIE

PRODUKTE UND SCHWERPUNKTE



STANDORT BRETTE-GÖLSHAUSEN

Von hier aus agieren wir national und international - mit Kompetenz und im 50. Jahr unserer Erfolgsgeschichte.



Benötigen Sie einen einwandigen Behälter oder einen Behälter mit Heizmantel? Wir bieten verschiedene Behälter, Druckbehälter, Behälter mit Magnetbodenmischer, in pharmazeutischer Ausführung und vieles mehr.

Wir wissen, wie wichtig die Entleerbarkeit von Behältern und Gehäusen ist und geben Ihnen Designvorschläge, Link zu einem Video:



Das Design der Behälter wird in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden erstellt.

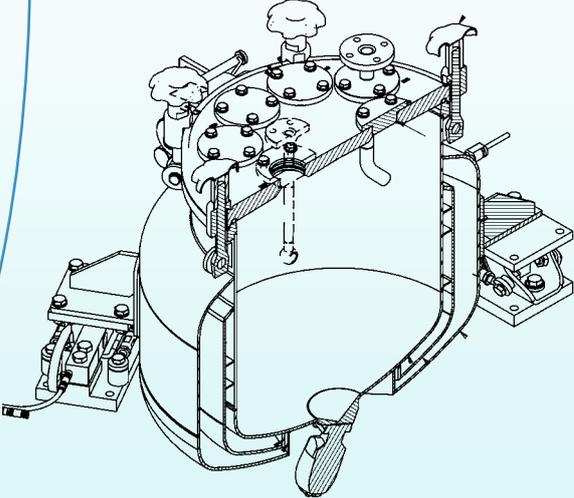
Vollständig entleerbar, in Übereinstimmung mit den ASME BPE Guidelines der neuesten Fassung.



BEHÄLTER



Prozessbehälter,
Bioreaktoren, Fermenter
in Pharma-Qualität,
das ist unser Geschäft.



KLEINBEHÄLTER



Dosier- und Abfüllbehälter
für die Healthcare- und
Biopharmazie-Industrie

Volumen: 1,5 bis 1.500 l
Durchmesser: Bis zu 1.200 mm
Gewicht: Bis zu 2.000 kg



ANLAGENBAU



Planung und Bau von Anlagen für die pharmazeutische Industrie nach GMP-Richtlinien.



FILTERGEHÄUSE FILTRALINE®

Hygienische Ausführung
nach ASME BPE

Hohe Oberflächenqualität

Modular und anpassbar an ver-
schiedene Filterkerzenlängen (5", 10",
20", 30" oder 40") bis zu 80 Kerzen

Oberflächen mit Gefälle zur Sicher-
stellung einer vollständigen Entleerung
der Flüssigkeit gem. ASME BPE

Speziell abgewinkelte Fittings
gebogen auf 88 oder 92 Grad

Beheizbar

Aseptik-Verbindungen als
Gehäuseverschluss, angelehnt an
DIN11864/A (O-Ring)

Flüssigkeitsfiltration und Gasfiltration

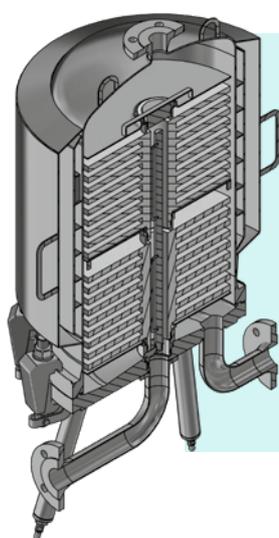
CIP-Verschluss (für Pharma)
Für einfache Clean-in-Place
(CIP)-Technologie



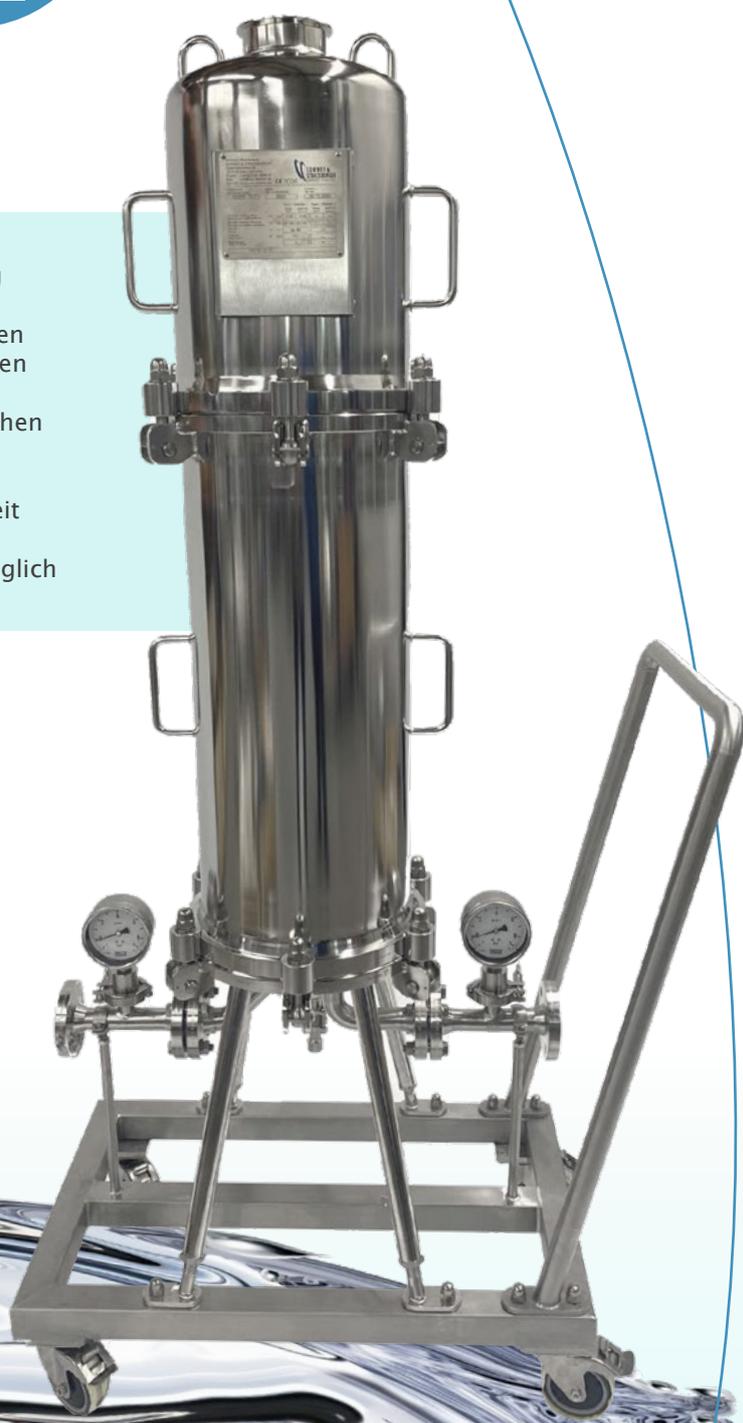
Mehr
lesen:



Anfrage-
formular auf
unserer Homepage:



- Hygienische Ausführung
- Verschiedene Abmessungen
und Anschlussmöglichkeiten
- Ausführungen mit zusätzlichen
Anschlüssen
- Pneumatische Spanneinheit
- Verschiedene Materialien möglich



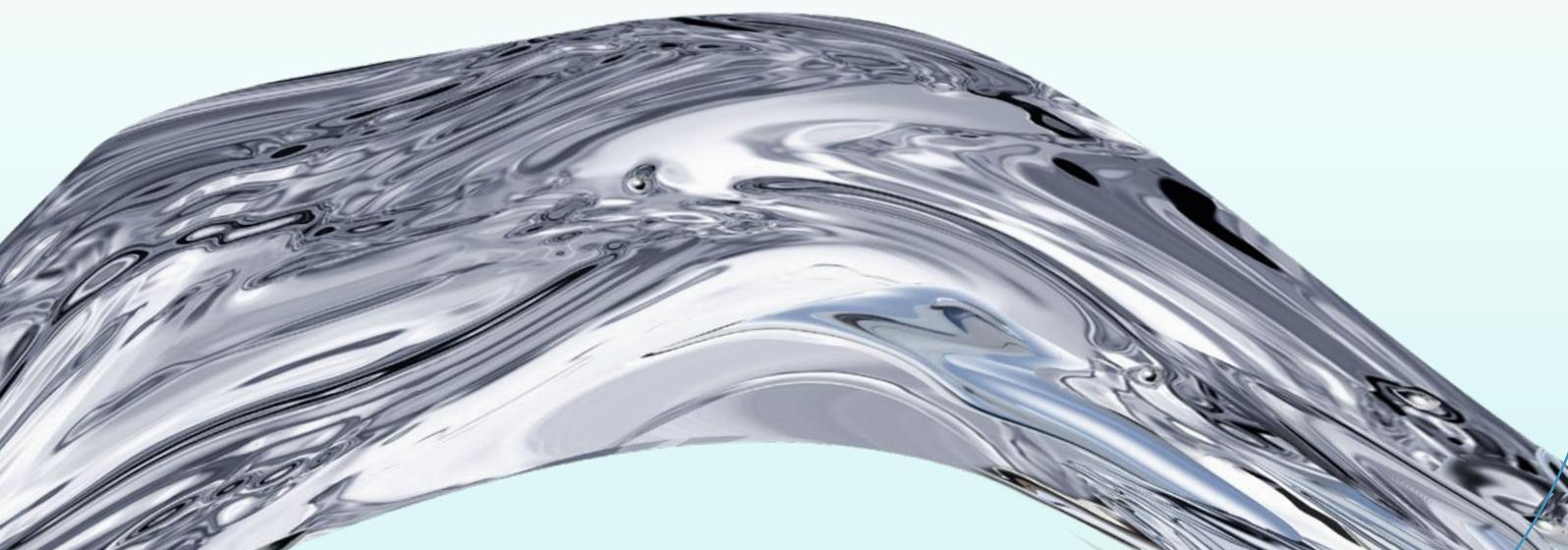
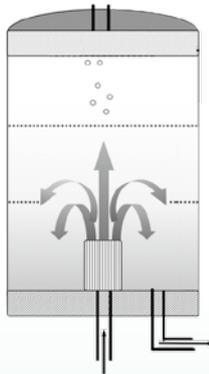
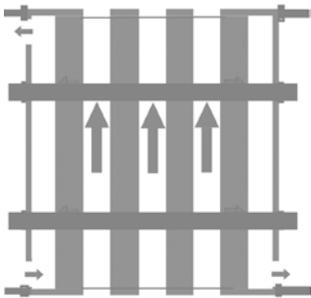
SONDERPRODUKTE



Tangentialfluss-Filtration (TFF),
Membrankassetten-Halter,
mit verschiedenen Anschlüssen

Bubble Traps, zur Entfernung
von Luftschlüssen während
des Prozesses

CIP-Lanzen (für Pharma) mit
kundenspezifischen Sprühkugeln



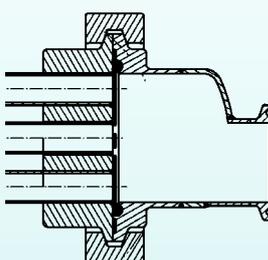
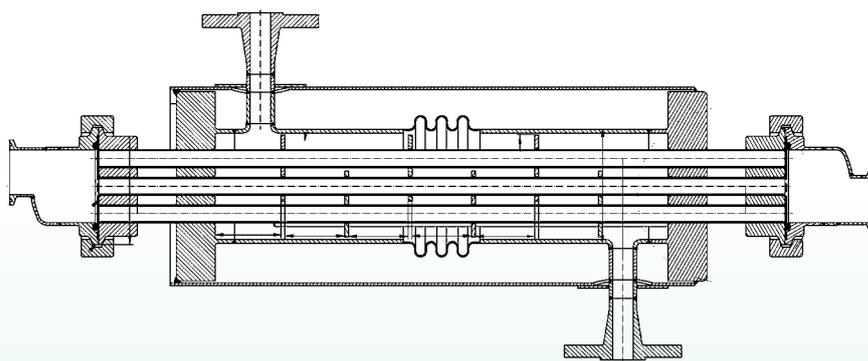
HEXALINE WÄRMETAUSCHER

Anfrage-
formular auf
unserer Homepage:



Maßgeschneiderte Produktlösungen für Ihre individuelle Heiz- oder Kühlaufgabe einschließlich eigener Wärmeauslegung.

Pharmazeutische Wärmetauscher in DTS-Ausführung (DTS Double-tube-sheet). Primär- und Sekundärkammern sind vollständig durch eine zusätzliche Kopfplatte voneinander isoliert.



Oberfläche: e-poliertes/
nahtloses Innenrohr mit
Innen-Oberflächen
bis zu $Ra \leq 0,38 \mu\text{m}$.

Spezieller aseptischer Kopf
mit Clamp-Verschluss und
mit gelöcherter Verschluss-
platte für vollständige
Entleerung.

MEMBRALINE® DRUCKROHRE

Anfrage-
formular auf
unserer Homepage:



Baukastensystem: Das richtige Gehäuse für Ihre Anwendung kann aus Standardkomponenten zusammengestellt werden ohne lange Entwicklungs- und Konstruktionszeiten.

Adaptionssystem: Membran Austausch ohne Austausch des Membrangehäuses.

Umfangreiche Tests und Dokumentation auf Anfrage möglich.

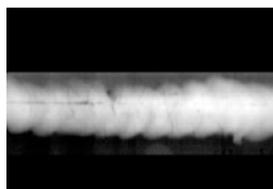
Aufnahme von jedem Standard Membranmodul mit dem gleichen Membrandurchmesser.



QUALITÄTSSICHERUNG & DOKUMENTATION



Farbeindringprüfung (PT)



Digitales Röntgen bis zu 600 mm



Endoskopie von Schweißnähten



Riboflavin Test

Wir führen spezifische Tests, wie z.B. Röntgen, Farbeindringprüfungen oder Druckprüfungen, Endoskopie von Schweißnähten und Riboflavintests zur Qualitätssicherung durch.

Unsere Dokumentation ist ausführlich und kann Materialzertifikate, Oberflächenmessungen, Kalibrierungszertifikate und vieles mehr umfassen. Auf Wunsch dokumentieren wir auch die Entleerbarkeit von Behältern und Filtergehäusen nach ASME BPE neueste Ausgabe.

ABNAHMEUNTERLAGEN & ZULASSUNGEN



PED 2014/68/EU Modul A bis H/H1 – Europäische Druckgeräte-Richtlinie



ASME - Für den Export in die USA und mehr als 100 Länder weltweit



CRN - Druckgeräte für den kanadischen Markt



KEA - Zertifizierung von Maschinen und Geräten für den südkoreanischen Markt



SELO-Lizenz - Genehmigungsverfahren der chinesischen Behörde für Druckbehälter



JIS - Die japanischen Industrie Standards definieren die Normen, die in Japan verwendet werden

Qualitätsmanagement, zertifiziert nach DIN ISO 9001:2015

Ausführliche Informationen finden Sie unter:
www.sus-bretten.de/zertifikate-zulassungen/





INEX solutions

Excellence in Premium Steel



INEX-solutions steht für gebündelte Kraft und innovative Technik „Made in Germany“. Mit über 300 Mitarbeitern, sind wir für Sie da!



 Ein Unternehmen
der GESCO-Gruppe

Sommer & Strassburger GmbH
Gewerbestraße 32
75015 Bretten – Gölshausen

Tel.: +49 (0) 72 52 / 93 95 – 0
E-Mail: info@sus-bretten.de
www.sus-bretten.de

