



**EDELSTAHL**  
IN BESTFORM



# WE KNOW HOW

Auch im 50. Jahr unserer Erfolgsgeschichte hat unser Unternehmen ein Ziel: Die bestmöglichen Lösungen aus Edelstahl zu entwickeln und zu realisieren. Ein Ziel, das wir bereits für und mit über 1.500 Kunden erreicht haben. Unsere Leidenschaft für Edelstahl hat uns zu Spezialisten gemacht: Unser Fokus ist die Filtrationstechnik für Wachstumsbranchen. In diesem Bereich bieten wir unseren Kunden individuelle Lösungen: Entwickelt von unserer hauseigenen Konstruktionsabteilung, produziert mit zukunftsweisender Technik, präzise und kontinuierlich geprüft und kontrolliert. Mit über 160 Mitarbeitern setzen wir dabei jeden Tag neue Maßstäbe. In der Beratung und Entwicklung. In der maßgeschneiderten Einzelfertigung. In der Projektierung und Realisierung gesamter Anlagen, basierend auf einzelnen, von uns patentierten und sich perfekt ergänzenden Komponenten.

A handwritten signature in black ink that reads "Stefan Kuhn". The signature is fluid and cursive.

Stefan Kuhn – Geschäftsführung



### KOMPETENZ, KNOW-HOW & LÖSUNGEN FÜR DIE BRANCHEN:

- Pharma
- Food & Beverage
- Chemie
- Wasser

# 160 MITARBEITER

Wir stellen hohe Ansprüche. An unsere Produkte, an unsere Prozesse und an unsere Mitarbeiter. Wir bieten viele Entwicklungsmöglichkeiten, wir übertragen schnell Verantwortung.

Mit Erfolg: Jeder Einzelne engagiert sich mit Erfahrung und Wissen – für die Qualität unserer Produkte und für die Zufriedenheit unserer Kunden. Persönlich, kompetent, lösungsorientiert.

# 50 JAHRE KOMPETENZ

Zwei Herren mit der gleichen Begeisterung für einen Werkstoff: Albert Sommer und Rolf Straßburger waren fasziniert von Edelstahl und seinen Möglichkeiten. Gemeinsam statteten sie Brauereien und Kellereien mit Armaturen aus dem Material aus, das durch seinen hohen Reinheitsgrad wartungsarm und langlebig ist. Und ideal für die Verarbeitung von Lebensmitteln flüssiger und fester Art. Die Leidenschaft der ersten Jahre ist geblieben und bis heute zählen Brauereien und Kellereien immer noch zu unseren Kunden. Im Jahr 2018 erwirbt die GESCO SE, Wuppertal, 100 Prozent der Firmenanteile und führt Sommer & Strassburger als eigenständiges Unternehmen innerhalb der Unternehmensgruppe.

2022 bündelt die INEX-solutions GmbH die Edelstahl-Spezialisten Hubl und Sommer & Strassburger unter einer eigenen Holding-Gesellschaft.

**INEX solutions**  
Ein Unternehmen der GESCO-Gruppe

# 13.500M<sup>2</sup> RAUM FÜR INNOVATION

In Bretten haben wir Platz – für Ideen und Innovationen in der Edelstahlverarbeitung. Unser Standort zwischen Karlsruhe und Heilbronn ist der ideale Ausgangspunkt für Edelstahl-Lösungen, von denen Kunden auf sechs Kontinenten überzeugt sind.



# SPEZIALIST für Edelstahl

in Qualität und Effizienz

## Zukunftsorientierte Lösungen spezifizieren, kombinieren, realisieren

Wir wissen, worauf es bei der Verarbeitung von Edelstahl ankommt – bei kleinen Komponenten und bei großen Filtrations-Anlagen. Bei festen und flüssigen Lebensmitteln, bei pharmazeutischen und chemischen Produkten kümmern wir uns um jedes Detail.

Höchste Materialqualität ist uns ebenso wichtig wie die reibungslose Verarbeitung von Produktions- und Fertigungsanlagen. Durch unsere Fertigungstiefe von der Konstruktion bis zur Implementierung sind wir der Spezialist für Filtration.

## Edelstahl ist unser Material

Wir verarbeiten überwiegend die Edelstähle 1.4301, 1.4571, 1.4404 und 1.4435. Doch wir können noch mehr: Für Sonderwerkstoffe wie Duplex (1.4462), Super Duplex (1.4410) oder Hastelloy (2.4602) sowie Mischverbindungen haben wir Fertigungs- und Schweißzulassungen.

## Fertigungstiefe ist unsere Stärke

Um die hohe Qualität unserer Komponenten und Anlagen zu gewährleisten, überlassen wir nichts dem Zufall. Wir vertrauen auf unsere eigenen Produktionsanlagen von CNC-Maschinen, 3D-Fräsmaschinen, einem 5-achsigen Bearbeitungszentrum und Plasma- und Orbital-schweißanlagen, ebenso gehören Beiz- und E-Polier-Vorrichtungen zu unserer Ausstattung.

## Innovationsstärke ist unsere Zukunft

Stillstand ist für uns keine Option: Wir investieren kontinuierlich in den Ausbau unserer Maschinenparks und unserer Kapazitäten, sowie in die Entwicklung unserer Mitarbeiter. Das sind unsere Ressourcen, um der nationalen und internationalen hohen Nachfrage gerecht zu werden.



## WUSSTEN SIE? ASME, SELO, CRN, KEA & Co.

Von Bretten in die Welt: Unsere Produkte finden sich weltweit. Neben nationalen Zertifizierungen und Zulassungen hat unser umfassendes Qualitätsmanagement auch die Behörden in Amerika, Kanada, China und Korea überzeugt.

# SERVICEQUALITÄT

## Maßgeschneiderte Lösungen

Die Vorstellungen und Visionen, die Wünsche und Ansprüche unserer Kunden stehen im Mittelpunkt unserer Arbeit. Wir beraten in der Konzeptionsphase, entwickeln Projekte gemeinsam bis zum Projektstart, realisieren und montieren einzelne Komponenten sowie fertige Anlagen.

Unsere hochprofessionellen und multidisziplinären Teams bestehen aus Fachleuten für Werkstoffe und Design, für Technik und Fertigung. Langjährige Erfahrung, mit der wir unsere Kunden von Anfang an begleiten und unterstützen.

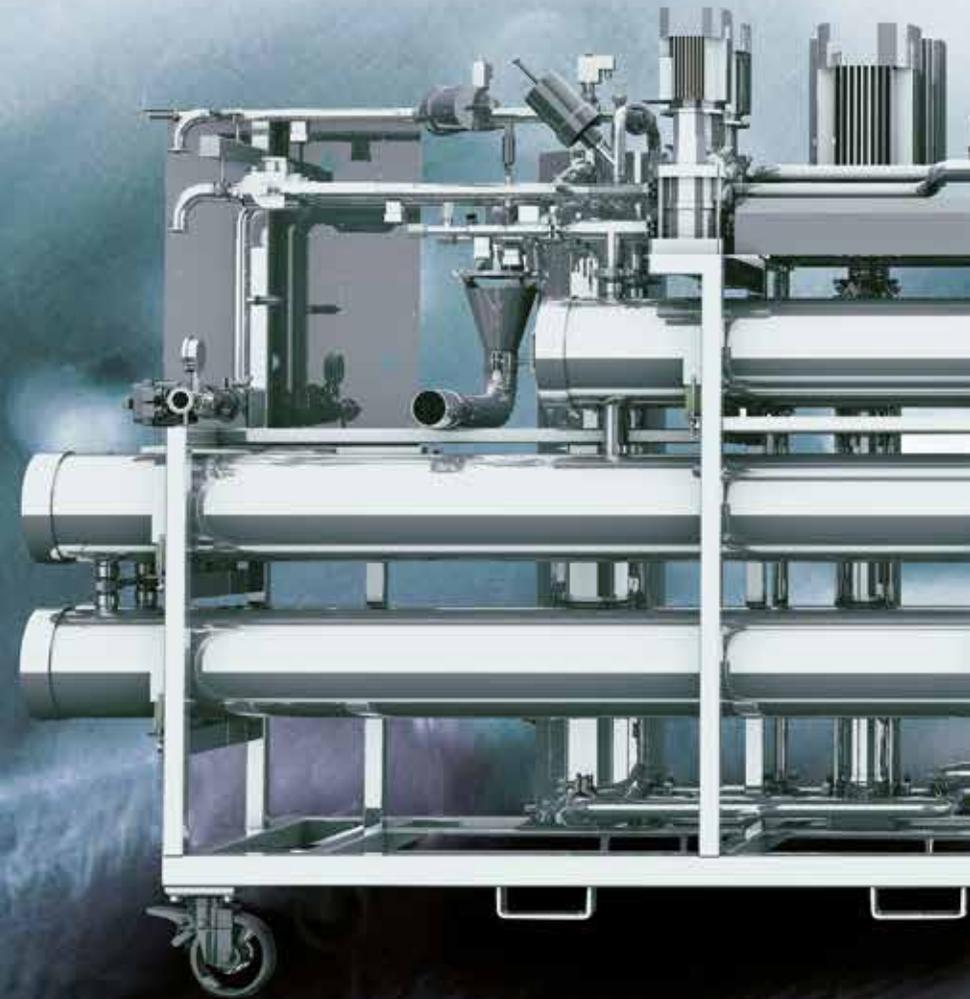


# Das große GANZE im Blick

Anlagenbau auf höchstem Qualitätsniveau

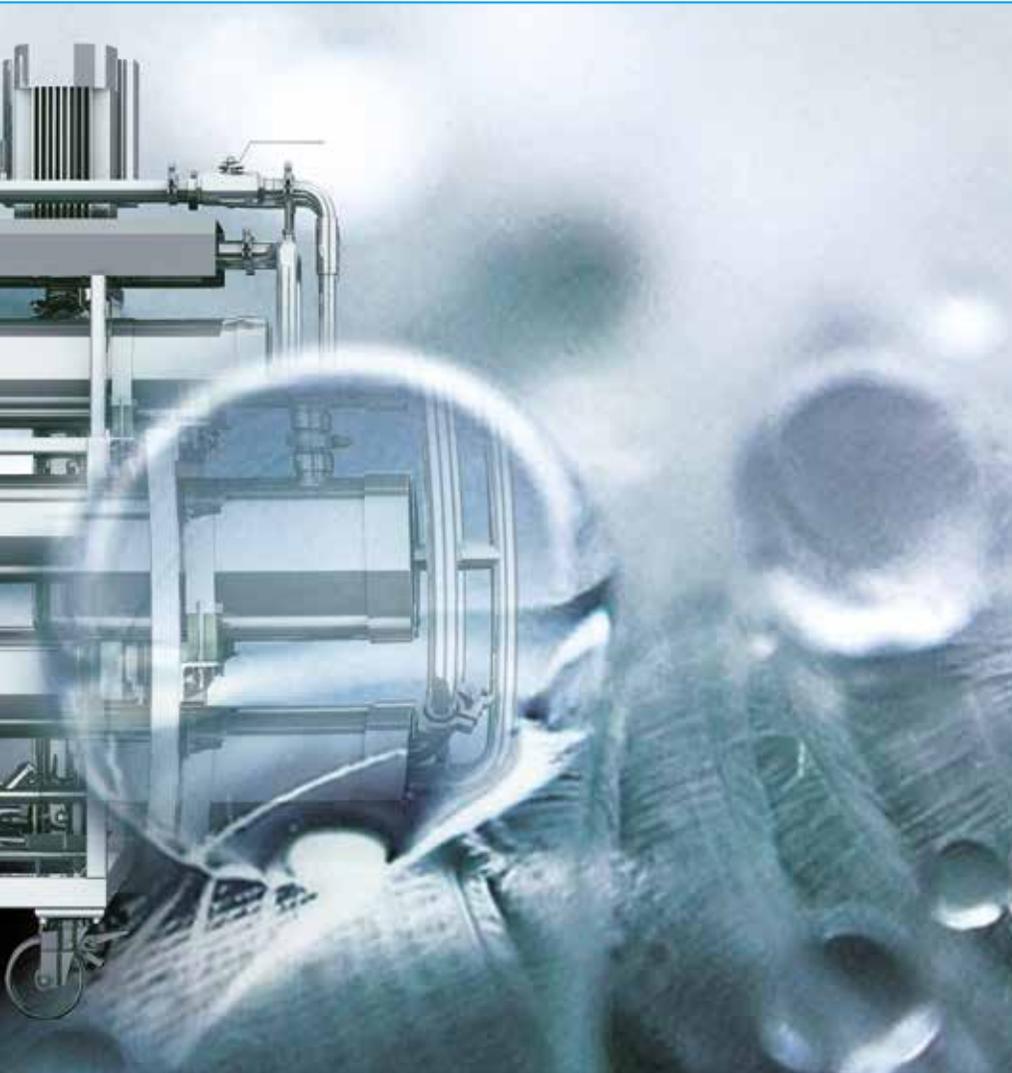
Egal aus welcher Branche Sie kommen, wir bauen Ihre Anlage anhand des Fließbilds, der 3D-Konstruktion oder auch nur einer Skizze. Gerne verwenden wir unsere Behälter, Druckrohre der Linie MembraLine® oder unsere Filtertechnik der Produktgruppe FiltraLine® und können so Komplett-Anlagen besonders schnell fertigstellen und Lieferzeiten optimieren.

Mit unserem umfassenden Hightech-Maschinenpark setzen wir zahlreiche Fertigungsverfahren wie Sägen, Drehen, Fräsen, Schweißen und die Blechverarbeitung ein. Im Anlagenbau können wir Konstruktionen bis zu acht Metern Höhe errichten. Auch entsprechend einem der wichtigsten amerikanischen Regelwerke für Rohrleitungen ASME B31.3 können wir Ihre Anlagen verrohren.



# Unser **10** PUNKTE-SYSTEM

für Edelstahl in Perfektion



- **Fertigung von Membrangehäusen, Behältern, Wärmetauschern, Filtergehäusen Aushaltungen und Anlagen**
- **Qualifizierte 3D-Konstruktion nach Fließbild**
- **Eingangskontrolle aller Materialien und Bereitstellungen**
- **Gestellbau mit Statik, auch Erdbebenlastberechnung**
- **Spezifische Prüfungen, wie Materialverwechslung (RFA), Röntgen, Farbeindringverfahren und Druckprobe vor Ort möglich**
- **Endoskopische Prüfung & Dokumentation durch VT-Prüfer (Video- oder Fotoaufnahmen möglich)**
- **Produktion der Komponenten in hochwertigen Werkstoffen wie Hastelloy, Duplex usw.**
- **Fertigung nach der technischen Norm ASME B31.3**
- **Maßgeschneiderte Produktlösungen nach Kundenwunsch**
- **Umfängliche Zulassungen und Zertifikate**

# DIE BRANCHEN

Know-how mit hohem Qualitätsanspruch

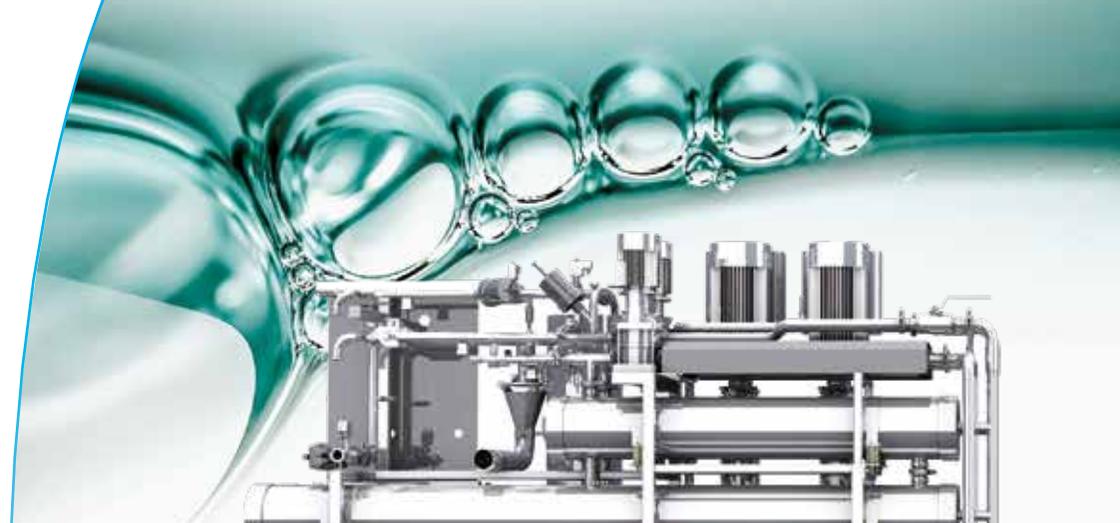
## PHARMATECHNIK

Die hohen Qualitätsstandards von Komponenten für die pharmazeutische Produktion stellen oft eine große Herausforderung dar. Die nehmen wir jederzeit an: Ob tottraumarme Konstruktionen, höchste Oberflächengüten oder aufwendige Dokumentationsunterlagen – wir entwickeln Lösungen für die Gesundheit.



## WASSERTECHNIK

Wasser ist nicht gleich Wasser. Qualität macht den Unterschied – bei pharmazeutischem Wasser, medizinischem Wasser, Wasser für die Getränkeproduktion oder Wasser für die Getränkeausmischung. Wir sorgen für die beste Filtration mit individuellen Maßstäben, orientiert an spezifischen Anforderungen.



Details zu unseren Produkten:  
[www.sus-bretten.de/produkte/](http://www.sus-bretten.de/produkte/)

## CHEMIETECHNIK



Wenn es um den Umgang mit gefährlichen Flüssigkeiten und Gasen geht, müssen umfangreiche Vorschriften für Auslegung, Fertigung, Abnahme und Dokumentation eingehalten werden. Wir haben uns auf diesen Bereich spezialisiert und unterstützen große, weltweit operierende Chemieunternehmen bei der problemlosen Erfüllung dieser Anforderungen. Wir fertigen unsere Edelstahlkomponenten nach nationalen und internationalen Zertifikaten und Zulassungen.



## FOOD & BEVERAGE

In der Lebensmittelindustrie hat Hygiene eine zentrale Bedeutung, sie muss in jedem Bereich hohen Qualitätsstandards entsprechen – jederzeit und lückenlos. Unsere Edelstahlelemente, Module und Anlagen sind mit einem hygienegerechten Design und speziellen Eigenschaften auf die jeweiligen Anwendungen ausgelegt.

# MaßGEFERTIGT

## Einzelkomponenten & individuelle Sonderanfertigungen



### FiltraLine®

Ob unterschiedliche Größen, verschiedenste Anschlüsse, innovative Funktionen und Features oder Sondergehäuse nach spezifischen Kundenwünschen – wir stellen maßgeschneiderte Kerzenfiltergehäuse, Beutelfiltergehäuse und Modulfiltergehäuse her, die den vorab definierten Vorstellungen und Anforderungen in jedem Detail entsprechen.

### MembraLine®

Abgestimmt auf die Aufnahme von Membranelementen aus der Mikrofiltration bis hin zu 160 bar Hochdruck-Umkehrososen sind unsere MembraLine® Membrangehäuse ein Garant für zuverlässige Filtration. Darüber hinaus fertigen wir Edelstahlkomponenten für die Aufnahme von Membranen. Diese fertigen wir in den Größen von 1,8 bis 8,3 Zoll. Unser Baukastensystem bietet die Möglichkeit, passende Gehäuse individuell zu konfigurieren und aus Standardteilen zusammenzustellen. Das ETFE-beschichtete ResiLine® Membrangehäuse für hochkorrosive Medien ist eine zukunftsweisende Innovation in unserer Produktpalette.

### Sonderanfertigungen

Wir kennen die Herausforderungen unserer Kunden in der Food & Beverage, Chemie- und Pharmabranche – und wir haben die dazu passenden, individuellen Lösungen. Wir unterstützen unsere Kunden mit effizienten Komponenten und kompletten Anlagen. So übernehmen wir alle Schritte von der wärmetechnischen Berechnung über die Auslegung bis hin zur Fertigung. Wir entwickeln Baureihen mit totraumarmen Behälter-Schaugläsern und Hochdruckflanschen für hohe Prozessdrücke, die selbst den anspruchsvollen Standards der Lebensmittel- und Pharmaindustrie gerecht werden. Prozessbehälter und Rohraushaltungen stellen wir nach Kundenspezifikationen her oder unterstützen in Design und Konstruktion.



# QUALITÄT MIT SICHERHEIT

Qualitätsmanagement, zertifiziert nach DIN ISO 9001:2015



Standardmäßig werden unsere Edelstahl-druckkomponenten nach AD2000 ausgelegt und berechnet. Das bewährte Regelwerk genießt durch seine Prüf- und Dokumentationsanforderungen eine hohe Akzeptanz auch außerhalb Deutschlands. Auf Wunsch berechnen wir auch nach der harmonisierten Norm EN13445 oder nach ASME. Unsere Druckgeräte können mit folgenden Abnahmen bzw. Zulassungen ausgeliefert werden:

-  **DGRL 2014/68/EU Modul A bis H/H1**  
Europäische Druckgeräterichtlinie
-  **SELO-Lizenz**  
Auch China Manufacturing License oder China Stamp genannt. Zulassungsverfahren der chinesischen Behörde für Druckbehälter
-  **CRN**  
Druckgeräte-Registrierung für den kanadischen Markt
-  **KEA**  
Zertifizierung von Maschinen und Apparaten für den südkoreanischen Markt
-  **UKCA marking**  
Zertifikat für den Export nach Großbritannien
-  **ASME**  
Für den Export in die USA und über 100 Länder weltweit, welche die Anwendung des ASME-Codes akzeptieren



## Kontakt & Service

Unser Team berät Sie gerne und umfassend!

+49 (0) 72 52 / 93 95-0  
[info@sus-bretten.de](mailto:info@sus-bretten.de)  
[www.sus-bretten.de](http://www.sus-bretten.de)





**Wir haben Verantwortung.**

Für uns als eines der führenden Unternehmen im Edelstahlanlagenbau ist ein nachhaltiges Handeln in den für uns beeinflussbaren Bereichen selbstverständlich. Zudem stehen wir für regionale Produktions-Partnerschaften: Gemeinsam bewegen wir etwas!

Wir arbeiten daran unseren CO<sub>2</sub>-Fußabdruck kontinuierlich zu verkleinern. Weil wir unsere Verantwortung kennen.