



**SOMMER &
STRASSBURGER**

Member of INEX-solutions GmbH

EDELSTAHL

LÖSUNGEN AUS EINER HAND

PRODUKTE
UND SCHWERPUNKTE
2023

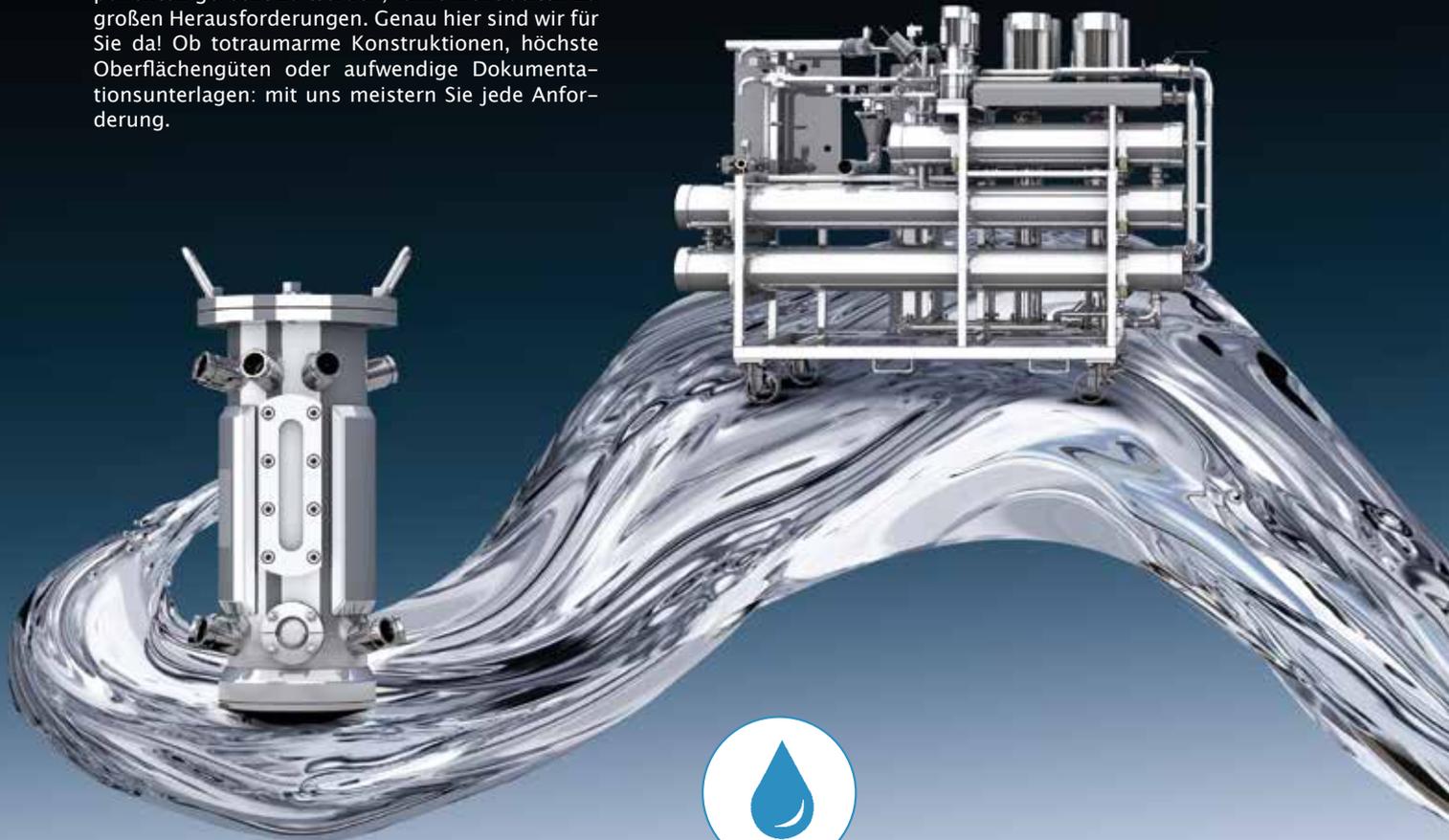


BREIT AUFGESTELLT



PHARMATECHNIK

Den hohen Qualitätsstandards von Pharma-Komponenten gerecht zu werden, führt nicht selten zu großen Herausforderungen. Genau hier sind wir für Sie da! Ob tottraumarme Konstruktionen, höchste Oberflächengüten oder aufwendige Dokumentationsunterlagen: mit uns meistern Sie jede Anforderung.



WASSERTECHNIK

Unser Wasser ist nicht irgendein Wasser: Pharmawasser, Dialysewasser, Brauwasser oder Wasser für die Getränkeausmischung – überall dort, wo Qualität den Unterschied macht, sorgen wir für die beste Filtration nach individuellen Maßstäben, orientiert an Ihrem konkreten Bedarf.



STANDORT BRETTEN-GÖLSHAUSEN

Von hier aus agieren wir national und international – mit Kompetenz und im 50. Jahr unserer Erfolgsgeschichte.



CHEMIETECHNIK

Wenn es um den Umgang mit gefährlichen Flüssigkeiten und Gasen geht, müssen umfangreiche Vorschriften für Auslegung, Fertigung, Abnahme und Dokumentation eingehalten werden. Wir haben uns auf diesen Bereich spezialisiert und unterstützen große Chemiekunden, die weltweit vertreten sind, bei diesen Anforderungen und fertigen unsere Edelstahlkomponenten nach AD 2000, ASME oder EN 13445, mit vielen internationalen Zulassungen und Abnahmemöglichkeiten, darunter CRN, SELO oder KEA.



FOOD & BEVERAGE

In der Lebensmittelindustrie hat Hygiene eine zentrale Bedeutung, sie muss in jedem Bereich hohen Qualitätsstandards entsprechen – jederzeit und lückenlos. Unsere Edelstahlelemente, Module und Anlagen sind mit einem hygienegerechten Design und speziellen Eigenschaftenspezifisch auf unterschiedlichste Anwendung ausgelegt. Beutelfiltergehäuse, Druckrohre und Filtergehäuse sind nur einige der Komponenten für höchsten Anspruch.

ANLAGENBAU

Egal aus welcher Branche Sie kommen, wir bauen Ihre Anlage anhand des Fließbilds, der 3D-Konstruktion oder auch nur einer Skizze. Gerne verwenden wir unsere Behälter, Druckrohre der Linie MembraLine® oder unsere Filtertechnik der Produktgruppe FiltraLine® und können so Komplett-Anlagen besonders schnell fertigstellen und Lieferzeiten optimieren.

Mit unserem umfassenden Hightech-Maschinenpark setzen wir zahlreiche Fertigungsverfahren wie Sägen, Drehen, Fräsen, Schweißen und die Blechverarbeitung ein. Im Anlagenbau können wir Konstruktionen bis zu acht Metern Höhe errichten. Auch entsprechend einem der wichtigsten amerikanischen Regelwerke für Rohrleitungen ASME B31.3 können wir Ihre Anlagen verrohren.

Lösungen aus einer Hand



Rahmenbau mit
Treppen und Geländern



TECHNISCHE AUSFÜHRUNGEN:

Höhe bis 8 m

Rohrleitungen in DIN, ISO und
Zollabmessungen

Sonderwerkstoffe,
abnahmepflichtige Rohrleitungen
und Baugruppen



Effektive Konstruktion

3 D Konstruktion

Verwendung von
Kunden-Konstruktionen



Prüfung und Dokumentation

Wir führen spezifische Prüfungen, wie Röntgen, Farbeindringverfahren oder Druckproben im Hause durch. Auf Ihren Wunsch kann eine endoskopische Kontrolle der Rohrleitungen durch VT Prüfer erfolgen.

Außerdem ist es möglich unsere umfangreiche Dokumentation durch endoskopische Film-, oder Fotoaufnahmen zu ergänzen. Für den FAT empfangen wir Sie gerne im Haus, selbstverständlich werden auch die TÜV-Termine von uns organisiert.

Wir bauen auch Ihre Anlage in höchster Präzision!

MEMBRALINE® DRUCKROHRE

Verlassen Sie sich bei Ihrer Filtrationsaufgabe auf unsere MembraLine® Druckrohre, die Ihnen von der Mikrofiltration bis zur 160-bar-Hochdruck-Umkehrosmose beste Dienste erweisen und sich individuell konfigurieren lassen.

Unsere Membrangehäuse sind ausgelegt für verschiedene Betriebsdrücke, Membrangrößen und Elementenanzahl. Gefertigt aus hochwertigem Edelstahl werden sie den hohen Anforderungen eines Langzeit- und Dauereinsatzes gerecht. Zudem lassen sie die Aufnahme jedes Standard-Membranelements zu.



Labormaßstab

Testen Sie Ihre Membranelemente mit unseren MembraLine®-Versuchsdruckrohren



Membranracks/-anlagen

Übernahme des gesamten Anlagenbaus und Fertigung des Racks mit Sammelrohren und übriger Verrohrung



Sondermembrangehäuse

Hochdruckanwendungen bis 160 bar sowie in hochlegierten Edelstählen oder Sonderwerkstoffen



TECHNISCHE AUSFÜHRUNGEN:

Versuchsdruckrohre im Labormaßstab für Membrane 1,8" / 2,5"

Für alle handelsüblichen Membranen von 3,8" bis 8,3"

Bis 160 bar



Vorteile unserer MembraLine®

Baukastensystem: Ohne lange Entwicklungs- und Konstruktionszeiten lässt sich das passende Gehäuse für Ihre Anwendung aus Standardbauteilen zusammensetzen.

Adaptierungssystem: Membranwechsel ohne Austausch der Druckrohre

Umfangreiche Prüfungen und Dokumentation auf Wunsch möglich.

Individuelle Lösungen für spezielle Filtrationsaufgaben und Sonderelemente; Oberflächenqualitäten in Industriestandards der Lebensmittel- und Pharmabranche.

Aufnahme jedes Standard-Membranmoduls des gleichen Membrandurchmessers.

Vielfältige Anschlussmöglichkeiten

Umrüstung von bestehenden Anlagen von GFK auf Edelstahlrohre.

Gehäuse mit Zertifizierungen nach DGRL, ASME, SELO sowie Registrierungen CRN und KEA möglich.



RESILINE® MEMBRANGEHÄUSE

Membrangehäuse bieten Ihnen ungeahnte Möglichkeiten und sind flexibel individualisierbar. Unsere ResiLine® Druckrohre eignen sich immer dann, wenn aggressive Medien zum Einsatz kommen. Die korrosionsbeständige Auskleidung lässt eine vielseitige Verwendung in unterschiedlichen Bereichen zu. Die ETFE-beschichteten Druckrohre überzeugen mit einem attraktiven Preis-Leistungs-Verhältnis gegenüber reinen Sonderwerkstoffen. Möglich wird dies durch eine ETFE-Beschichtung, die mittels eines Rotationsauskleidungsverfahrens aufgetragen wird und dafür sorgt, dass eine dauerhafte Verbindung zwischen Edelstahl und Polymerbeschichtung entsteht. Extrem kompakter Anlagenaufbau durch Verwendung unserer Gehäuse mit drei oder vier Side Ports; keine Verrohrung zwischen den Gehäusen erforderlich.

Für aggressive Medien

Ausführungen für abnahmepflichtigen Bereich bis Kat. IV nach DGRL möglich

Kombinationen mit Sonderwerkstoffen



AUSHALSUNGEN



Mit unseren **ausgehalsten Verteilern** und Sammelrohren haben wir die Möglichkeit, einen rationalen und hygienischen Anlagenbau sicherzustellen. Neben der Lebensmittel- und Chemiebranche ist dies vor allem für Sie in der Pharmaindustrie ein bedeutender Vorteil und eine Möglichkeit die Schweißnahtanzahl zu reduzieren.

Einsparung an Rohrverbindungsteilen

Reduktion von Schweißnähten

Minimierung von Schweißverzug

Bessere Schweißbarkeit

Einsatz in Anlagen-, Rohrleitungs- und Maschinenbau

Für Lebensmittel-, und Wasser/Abwasseraufbereitung

ASEPTRALINE® HOCHDRUCKFLANSCHEN



Diese **Hochdruckflansche** liefern Ihnen für die heutigen Ansprüche und Standards der Lebensmittelindustrie bei Arbeiten mit hohem Druck die beste Lösung. In der Lebensmittelindustrie sind bei Betriebsdrücken über 40 bar hygienische Verbindungen ein Muss: Standards wie TC-Stutzen nach DIN 32676 und aseptische Verbindungen nach DIN 11864 sind nicht immer ausreichend. Aus diesem Grund haben wir neue Lösungen für Verbindungen im Rohrleitungsbau sowie bei Pumpenanschlüssen und Gehäuseanschlüssen entwickelt.



LÄNGSSCHAU-GLÄSER

Mit den **Längsschaugläsern** müssen Sie ab jetzt keine Kompromisse mehr bei der hygienischen Ausführung und bei Problematiken bei der Dichtungsmontage eingehen. Auch Glasbrüche gehören mit uns der Vergangenheit an. Wir haben es mit der speziellen AseptraLine®-Dichtungsgeometrie geschafft, tottraumarm abzudichten und dennoch einen leichten Schweißverzug zu egalisieren. Damit wird die Spannung auf das Schauglas vermindert und die Montage einfach und sicher.

Werkstoff 1.4404/316L, andere Werkstoffe möglich

Innenoberflächen Ra < 0,8 µm

Dichtungen mit FDA, zusätzliche Zertifikate möglich

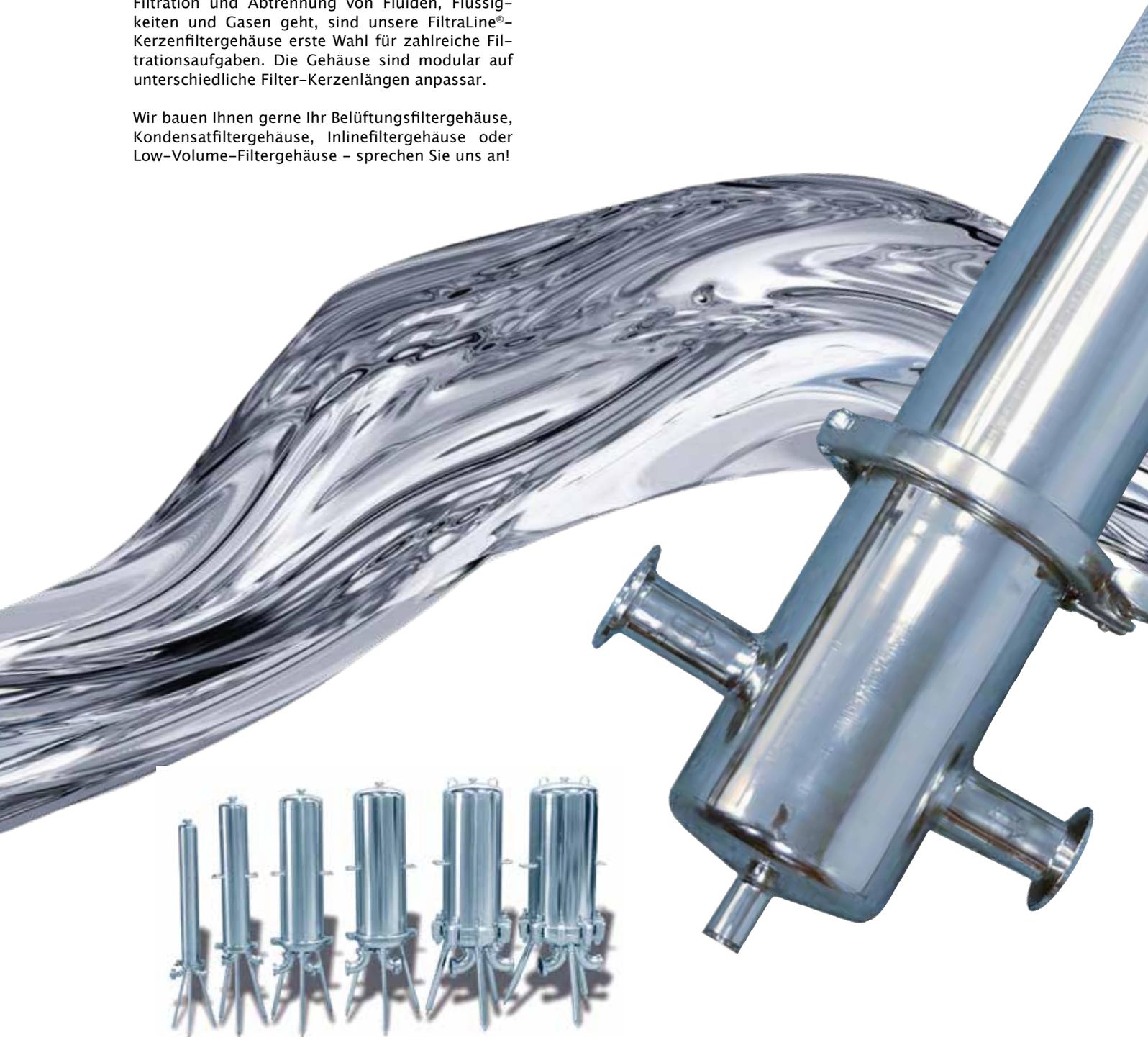
Drücke bis 63 bar und 85°C, höhere Drücke auf Anfrage möglich

Anwendungsgebiete: Lebensmittel- und Pharmaindustrie

FILTRALINE® KERZENFILTERGERHÄUSE

Bei unseren **Kerzenfiltergehäusen** bieten wir spezifische Gehäuse sowie standardisierte Baureihen für Lebensmitteltechnik, Pharmaindustrie, Chemiebranche und Wassertechnik. Wenn es um die Filtration und Abtrennung von Fluiden, Flüssigkeiten und Gasen geht, sind unsere FiltraLine®-Kerzenfiltergehäuse erste Wahl für zahlreiche Filtrationsaufgaben. Die Gehäuse sind modular auf unterschiedliche Filter-Kerzenlängen anpassbar.

Wir bauen Ihnen gerne Ihr Belüftungsfiltergehäuse, Kondensatfiltergehäuse, Inlinefiltergehäuse oder Low-Volume-Filtergehäuse – sprechen Sie uns an!



TECHNISCHE AUSFÜHRUNGEN:

Betriebsdrücke - 1 / + 10 bar

Temperaturen - 10 / + 150 °C

Standardwerkstoffe: 1.4404 / 1.4435
(auch mit reduziertem Ferrit-Gehalt),
Sonderwerkstoffe auf Anfrage

1-plätzig bis 80-plätzig



Vorteile FiltraLine® Kerzenfiltergehäuse

Kundenspezifische Ausführungen
möglich

Hohe Oberflächengüte

Modular anpassbar auf unterschiedliche
Filter-Kerzenlängen
(5", 10", 20", 30" oder 40")

Beheizbar

Speziell für die Pharmaindustrie in
restentleerbarer Ausführung lieferbar

Große Vielfalt an möglicher
Dokumentationen erhältlich

Mit Längsschauglas AseptraLine
kombinierbar

Flüssigfiltration und Gasfiltration
(Gase, CO₂, N₂, H₂ etc.)

Anwendungsgebiete: Chemie,
Lebensmitteltechnik (F&B),
Pharmaindustrie



FILTRALINE® BEUTELFILTERGEHÄUSE

Unser **FiltraLine®-Beutelfiltergehäuse** für die effiziente Vorfiltration für Anlagen, insbesondere Membrananlagen, und Filtration von flüssigen Medien werden höchsten Ansprüchen gerecht. Unsere Beutelfiltergehäuse erfüllen seit 2004 alle Standards in der Lebensmittel- und Chemieindustrie und im Bereich der Wassertechnik. Die Beutelfiltergehäuse sind in verschiedene Nennweiten und Anschlüssen individualisierbar. Der als Option erhältliche Filterbeutel bringt unterschiedliche Feinheiten für maximale Effizienz mit.

Hygienische Ausführung

Verschiedene Nennweiten & Anschlussmöglichkeiten

Variationen mit zusätzlichen Anschlüssen

Filterbeutel mit verschiedenen Feinheiten



Schnellverschluss

Klappschraubendesign möglich



FILTRALINE® MODULFILTERGEHÄUSE

- Hygienische Ausführung
- Verschiedene Nennweiten & Anschlussmöglichkeiten
- Variationen mit zusätzlichen Anschlüssen
- Pneumatische Spanneinheit
- Verschiedene Werkstoffe möglich

Hier überzeugen wir mit einem durchdachten Design von bis zu sechs übereinander angeordneten Linsenmodulen und einem von außen veränderbaren Anpressdruck auf die Module. Unschlagbar, wenn eine effiziente Filtration und Abtrennung von Flüssigkeiten und Gasen sichergestellt sein muss. Ob im Bereich Lebensmittel, Pharmazie, Chemie oder Wasser, unsere Modulfilter in den Ausführungen 12" oder 16" zeigen sich wahlweise mit einem flachdichtenden oder Doppel-O-Ring-Anschluss. Auch in Hinblick auf Materialauswahl und Modulhöhen fertigen wir unsere innovativen FiltraLine®-Modulfilter nach Kundenwunsch und Filtrationsaufgabe.



HEXALINE WÄRMETAUSCHER

Mit unserem **Hexaline Wärmetauscher** stellen Sie die Übertragung thermischer Energie von einem Stoff auf einen anderen sicher. Bei unserem Hexaline Wärmetauscher sind wir von der wärmetechnischen Auslegung bis zur Auslieferung des fertigen Wärmeübertragers an Ihrer Seite. Unsere Doppelrohrwärmetauscher überzeugen mit einer einfachen und kompakten Bauweise, während der Rohrbündelwärmetauscher mit einer Vielzahl dünner Innenrohre für hohe Volumenströme und/oder anspruchsvolle Wärmetransfertaufgaben bestens geeignet ist.



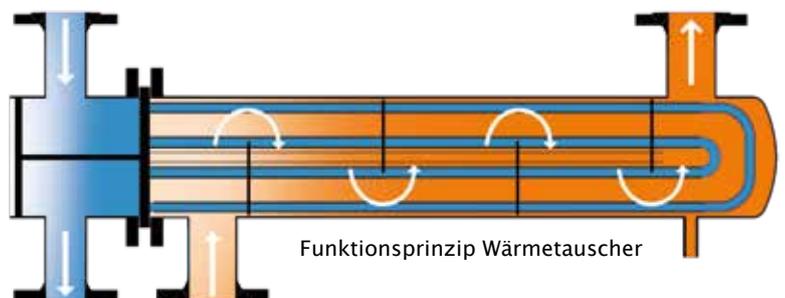
Doppelrohr- Wärmetauscher

einfache und kompakte Bauweise
(„Rohr-in-Rohr Wärmetauscher“)



Rohrbündel- Wärmetauscher

Umlenkleche im Außenmantel
sorgen für bessere Durchströmung im
Sekundärraum





Vorteile unserer Hexaline Wärmetauscher

Maßgeschneiderte Produktlösungen
für Ihre wärmetechnische Heiz-
oder Kühlaufgabe

Restentleerbares, aseptisches Design für
den Lebensmittel- und Pharmabereich

Sonderanwendungen
(mehrgängige Wärmetauscher,
U-Rohr-Wärmetauscher)

Doppelrohr-Wärmetauscher auch im
Pharma-Design

Umlenkleche sorgen für eine bessere
Durchströmung des Heizmantels.

Im Pharmabereich kommt das DTS-Design (Double-Tube-Sheet) zum Einsatz, bei dem Primär- und Sekundärraum durch eine weitere Kopfplatte vollständig voneinander isoliert werden, um eine Vermischung der beiden Medien auszuschließen.



BEHÄLTER

SONDER-
PRODUKT
!

Volumen von 0,5 l bis 1.500 l
mit Heiz- oder Kühlmantel oder Isolationsmantel
Rührwerk oder Bodenauslaufventil
Ausführung nach AD2000, EN13445, ASME

Als Spezialist für die Edelstahlverarbeitung bieten wir Ihnen hochwertige Behälter in unterschiedlichen Ausführungen für Ihre individuellen Herausforderungen. Mit der Herstellung von Druckbehältern, Prozessbehältern, Bioreaktoren, Fermentern, Rührwerksbehältern und Lagertanks aus Edelstahl können wir allen Anforderungen gerecht werden. Bei einem Volumen von 1,5 Litern bis 1.500 Litern, mit Heiz- oder Kühlmantel, Isolationsmantel, Rührwerken oder Bodenauslaufventilen. Sie treffen bei uns die Entscheidungen gemäß Ihren Ansprüchen.



Spezifische Prüfungen wie Röntgen, Farbeindringverfahren, Riboflavin-Sprüschattentest oder Druckprobe im Hause möglich

Design und Auslegung der Behälter in enger Abstimmung mit dem Kunden

Restentleerbar nach ASME BPE 2016 SD-6.4

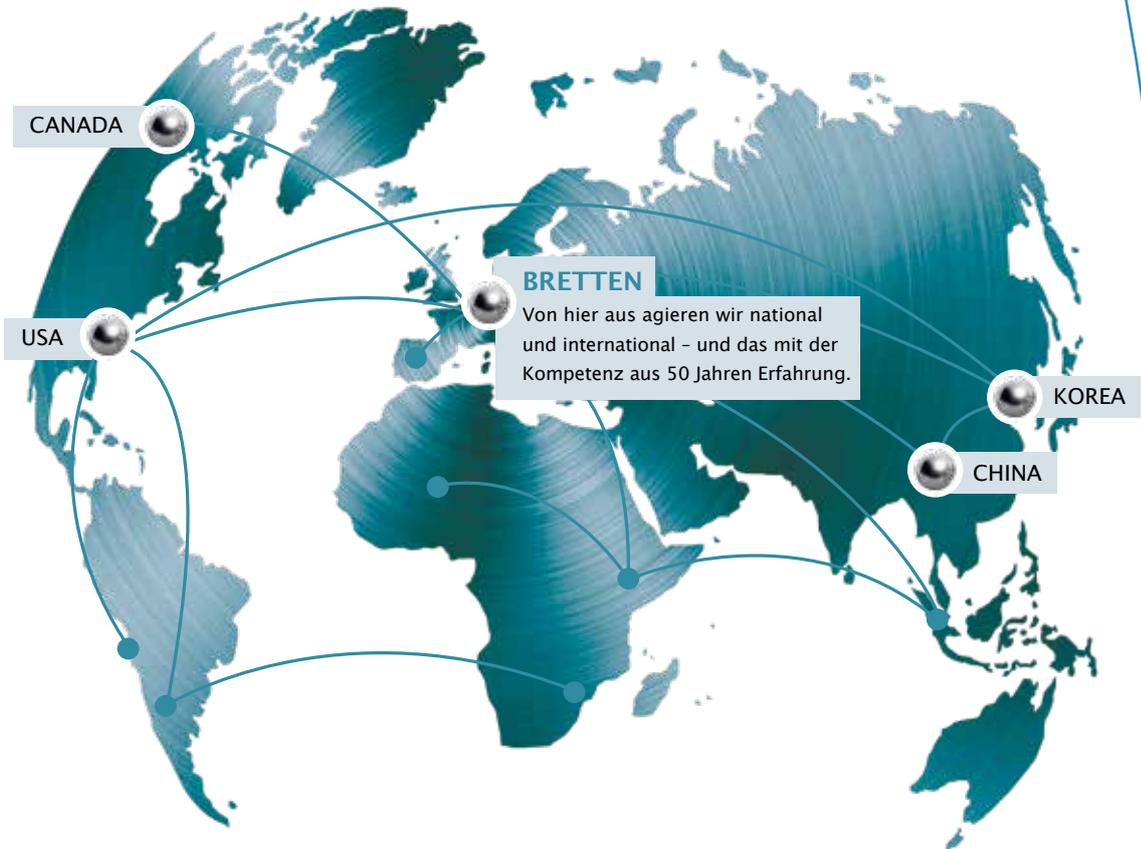


ABNAHMEN & ZULASSUNGEN

Qualitätsmanagement, zertifiziert nach DIN ISO 9001:2015

Standardmäßig werden unsere Edelstahldruckkomponenten nach AD2000 ausgelegt und berechnet. Das bewährte Regelwerk genießt durch seine Prüf- und Dokumentationsanforderungen eine hohe Akzeptanz auch außerhalb Deutschlands. Unsere Druckgeräte können mit folgenden Abnahmen bzw. Zulassungen ausgeliefert werden:

- DGRL 2014/68/EU** Modul A bis H/H1
- ASME Sec. VIII Div. 1 U-Stamp, UM-Stamp und R-Stamp**
- SELO-Lizenz**
(China Special Equipment Licensing Office)
- CRN** (Canadian Registration)
- KEA** (Korea Energy Agency)



Ausführliche Infos finden Sie auf:
www.sus-bretten.de/zertifikate-zulassungen/

LÖSUNGEN AUS EINER HAND

Auf 13.500 m² Produktions- und Verwaltungsfläche realisieren wir sämtliche Produktionsschritte aus einer Hand. Rund 160 Mitarbeiter arbeiten täglich für unser höchstes Ziel: Ihre Zufriedenheit. Mit unserem modernen und vielseitigen High-tech-Maschinenpark können wir zahlreiche Fertigungsmöglichkeiten umsetzen. Zudem haben wir Fertigungs- und Schweißzulassungen für Sonderwerkstoffe. Bei unserer Fertigung und Montage kommen CNC-Maschinen, 3D-Fräsmaschinen, ein 5-achsiges Bearbeitungszentrum und Plasma- und Orbitalerschweißanlagen zum Einsatz. Auch das Beizen und E-Polieren übernehmen wir in unserem Haus. Wir investieren zudem kontinuierlich in den Ausbau unseres Maschinenparks und unserer Kapazitäten, um der nationalen und internationalen hohen Nachfrage gerecht zu werden.



1

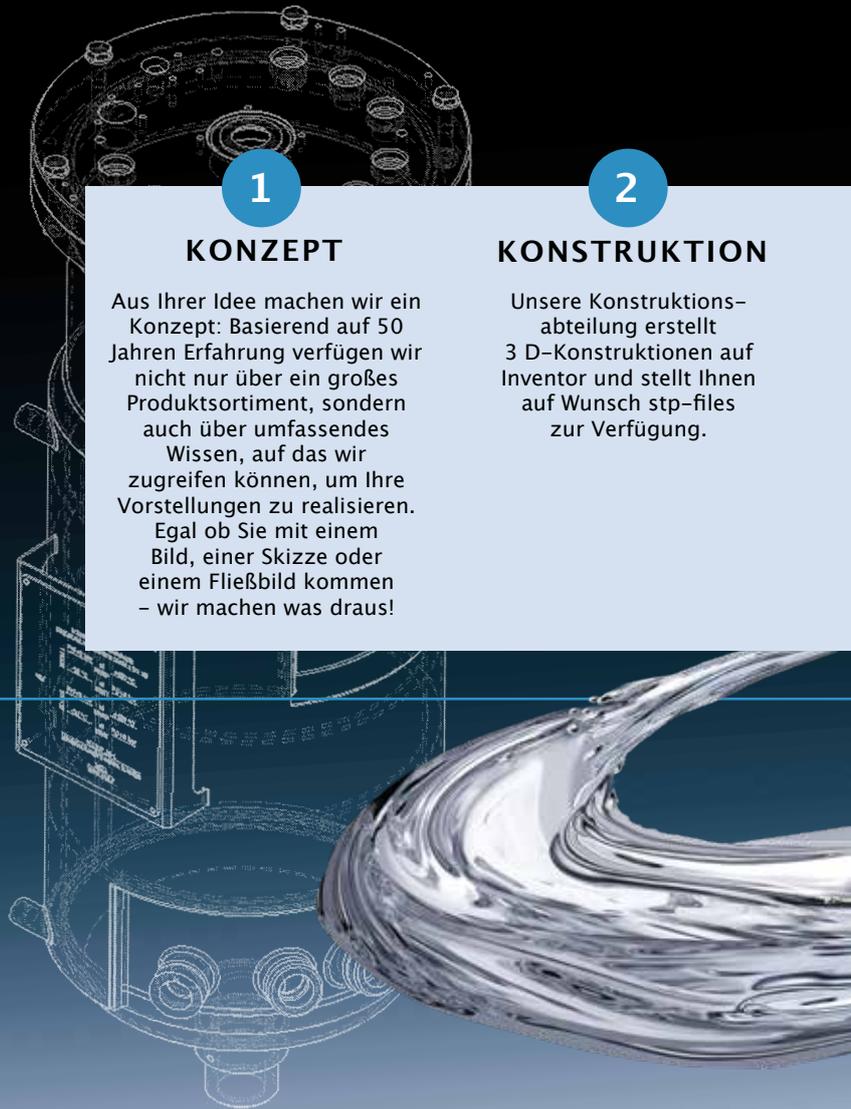
KONZEPT

Aus Ihrer Idee machen wir ein Konzept: Basierend auf 50 Jahren Erfahrung verfügen wir nicht nur über ein großes Produktsortiment, sondern auch über umfassendes Wissen, auf das wir zugreifen können, um Ihre Vorstellungen zu realisieren. Egal ob Sie mit einem Bild, einer Skizze oder einem Fließbild kommen – wir machen was draus!

2

KONSTRUKTION

Unsere Konstruktionsabteilung erstellt 3 D-Konstruktionen auf Inventor und stellt Ihnen auf Wunsch stp-files zur Verfügung.



Qualitätsanspruch

Fundiertes Know-how trifft bei uns auf jahrelange Branchenerfahrung und einen hohen Anspruch an Qualität. Wir bringen auch umfangreiche Projekte zielorientiert zum Erfolg. Unsere Experten kennen sich mit branchenspezifischen Qualitätsstandards aus, kennen die spezifischen Herausforderungen und finden die richtigen Lösungen. Ohne Umwege und Kompromisse.

EFFIZIENZ, DIE ÜBERRASCHT!

Innovationen und Produkte auf höchstem Qualitätsniveau sind unsere Spezialität. Ob MembraLine®-Druckrohre, FiltraLine®-Filtergehäuse oder Sonderprodukte.

3

FERTIGUNG

Unsere Fertigung ist das Herzstück der Firma Sommer & Strassburger, sie gibt uns den Takt vor. Eine intelligente Software zur optimalen Produktionsplanung hat unsere Schlagzahl erhöht.

4

KONTROLLE

Jedes Produkt das wir ausliefern, wird von unserer Qualitätssicherung kontrolliert. Auch nach der Auslieferung sind wir natürlich für Sie da.



Kontakt & Service



Unser Team berät Sie gerne und umfassend!

+49 (0) 72 52 / 93 95 - 0
info@sus-bretten.de
www.sus-bretten.de

Service mit Leidenschaft

Ein Partner, der wirklich für Sie da ist!

Technische Beratung,
 FAT, Remote-FAT





Wir haben Verantwortung.

Für uns als eines der führenden Unternehmen im Edelstahlanlagenbau ist ein nachhaltiges Handeln in den für uns beeinflussbaren Bereichen selbstverständlich. Zudem stehen wir für regionale Produktions-Partnerschaften: Gemeinsam bewegen wir etwas!

Wir arbeiten daran unseren CO₂-Fußabdruck kontinuierlich zu verkleinern.



Member of INEX-solutions GmbH



Ein Unternehmen
der GESCO-Gruppe

Sommer & Strassburger
Edelstahlanlagenbau GmbH & Co. KG
Gewerbstraße 32
75015 Bretten - Gölshausen

Tel.: +49 (0) 72 52 / 93 95 - 0
E-Mail: info@sus-bretten.de
www.sus-bretten.de

