SOMMER & STRASSBURGER
Member of INEX solutions

EDELSTAHL

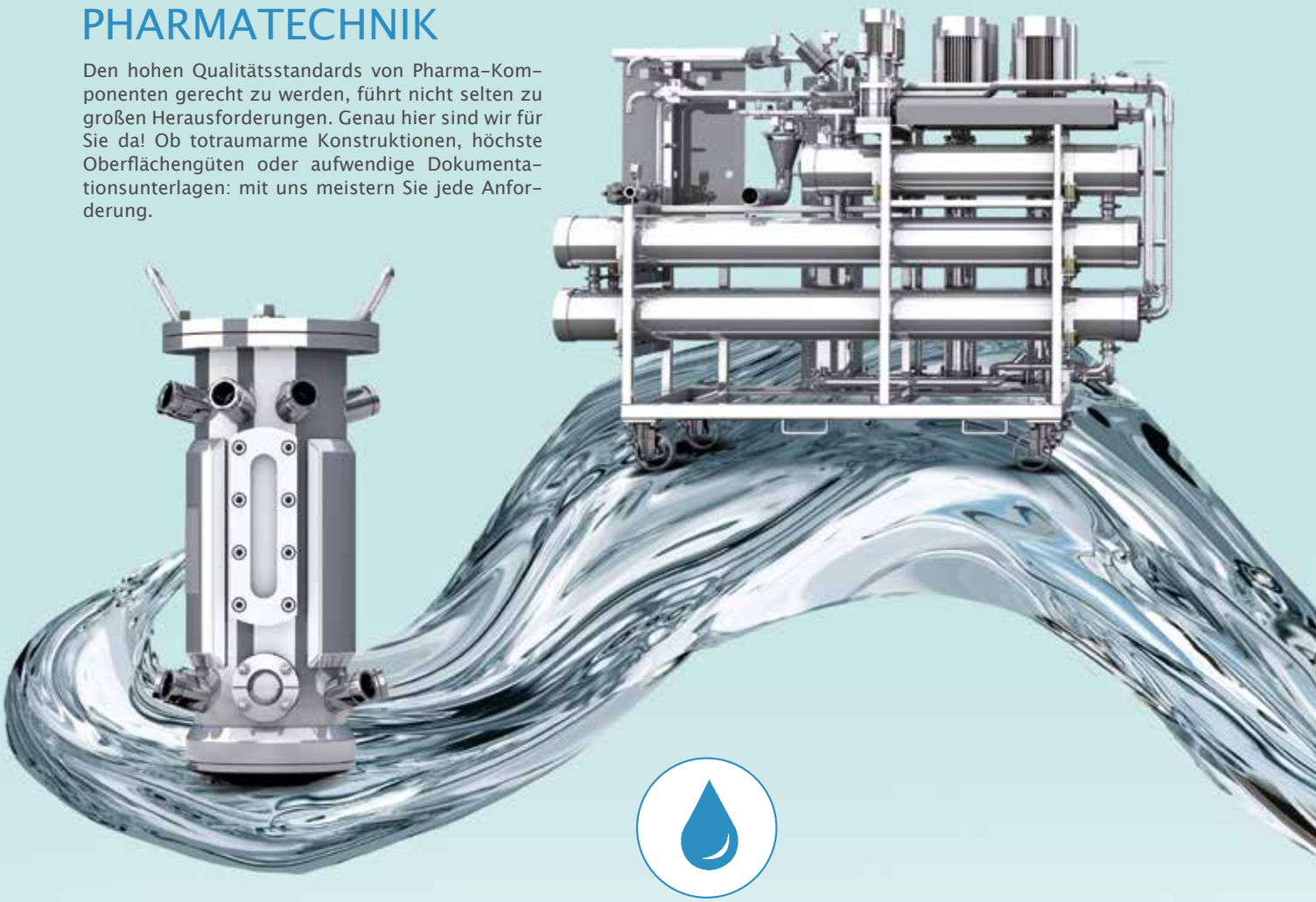
LÖSUNGEN AUS EINER HAND

PRODUKTE
UND SCHWERPUNKTE

BREIT AUFGESTELLT

PHARMATECHNIK

Den hohen Qualitätsstandards von Pharma-Komponenten gerecht zu werden, führt nicht selten zu großen Herausforderungen. Genau hier sind wir für Sie da! Ob totraumarme Konstruktionen, höchste Oberflächengüten oder aufwendige Dokumentationsunterlagen: mit uns meistern Sie jede Anforderung.



WASSERTECHNIK

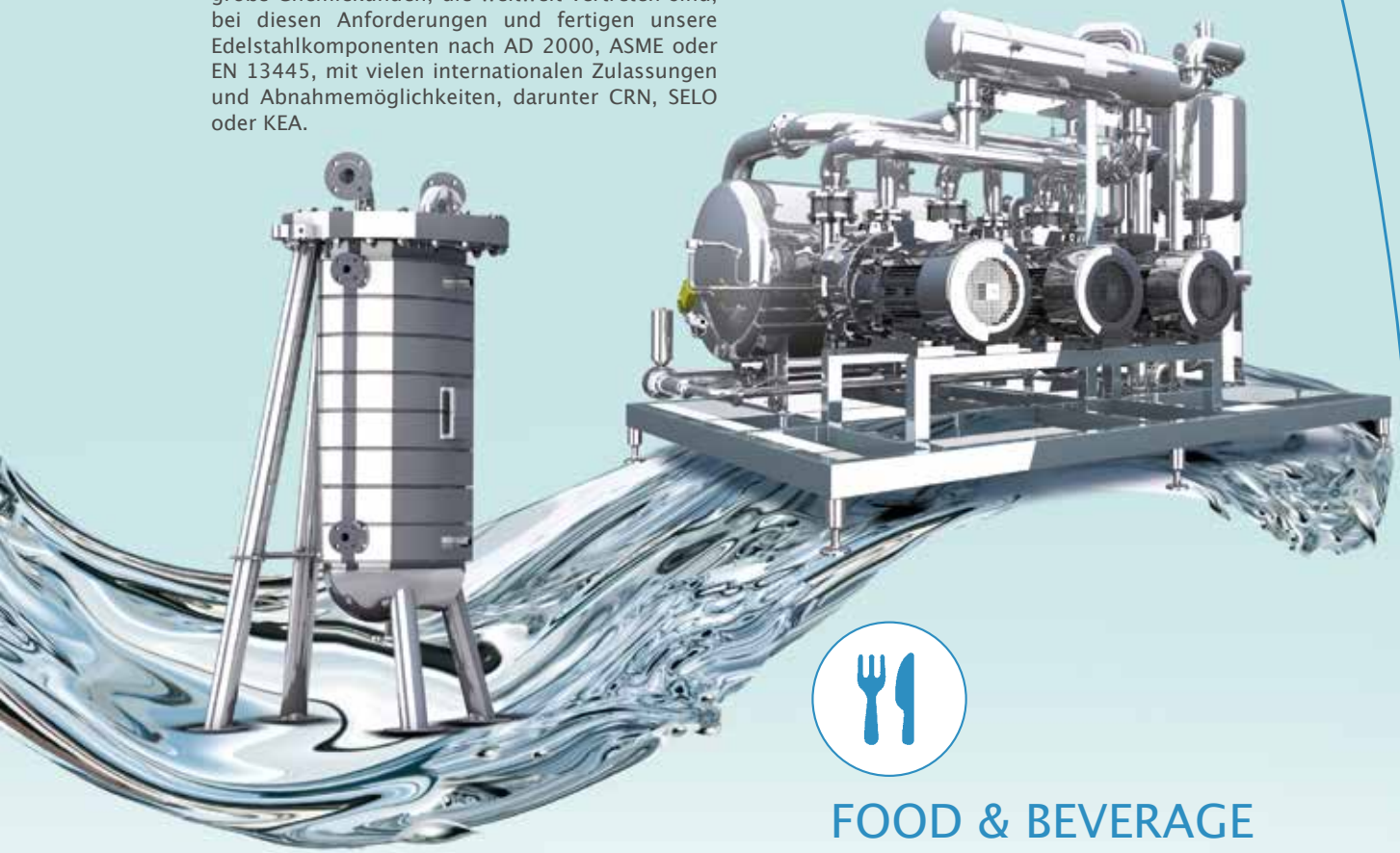
Unser Wasser ist nicht irgendein Wasser: Pharmawasser, Dialysewasser, Brauwasser oder Wasser für die Getränkeausmischung – überall dort, wo Qualität den Unterschied macht, sorgen wir für die beste Filtration nach individuellen Maßstäben, orientiert an Ihrem konkreten Bedarf.

STANDORT BRETTEN-GÖLSHAUSEN

Von hier aus agieren wir national und international – mit Kompetenz und im 50. Jahr unserer Erfolgsgeschichte.

CHEMIETECHNIK

Wenn es um den Umgang mit gefährlichen Flüssigkeiten und Gasen geht, müssen umfangreiche Vorschriften für Auslegung, Fertigung, Abnahme und Dokumentation eingehalten werden. Wir haben uns auf diesen Bereich spezialisiert und unterstützen große Chemiekunden, die weltweit vertreten sind, bei diesen Anforderungen und fertigen unsere Edelstahlkomponenten nach AD 2000, ASME oder EN 13445, mit vielen internationalen Zulassungen und Abnahmemöglichkeiten, darunter CRN, SELO oder KEA.



FOOD & BEVERAGE

In der Lebensmittelindustrie hat Hygiene eine zentrale Bedeutung, sie muss in jedem Bereich hohen Qualitätsstandards entsprechen – jederzeit und lückenlos. Unsere Edelstahlelemente, Module und Anlagen sind mit einem hygienegerechten Design und speziellen Eigenschaften spezifisch auf unterschiedlichste Anwendung ausgelegt. Beutelfiltergehäuse, Druckrohre und Filtergehäuse sind nur einige der Komponenten für höchsten Anspruch.

ANLAGENBAU

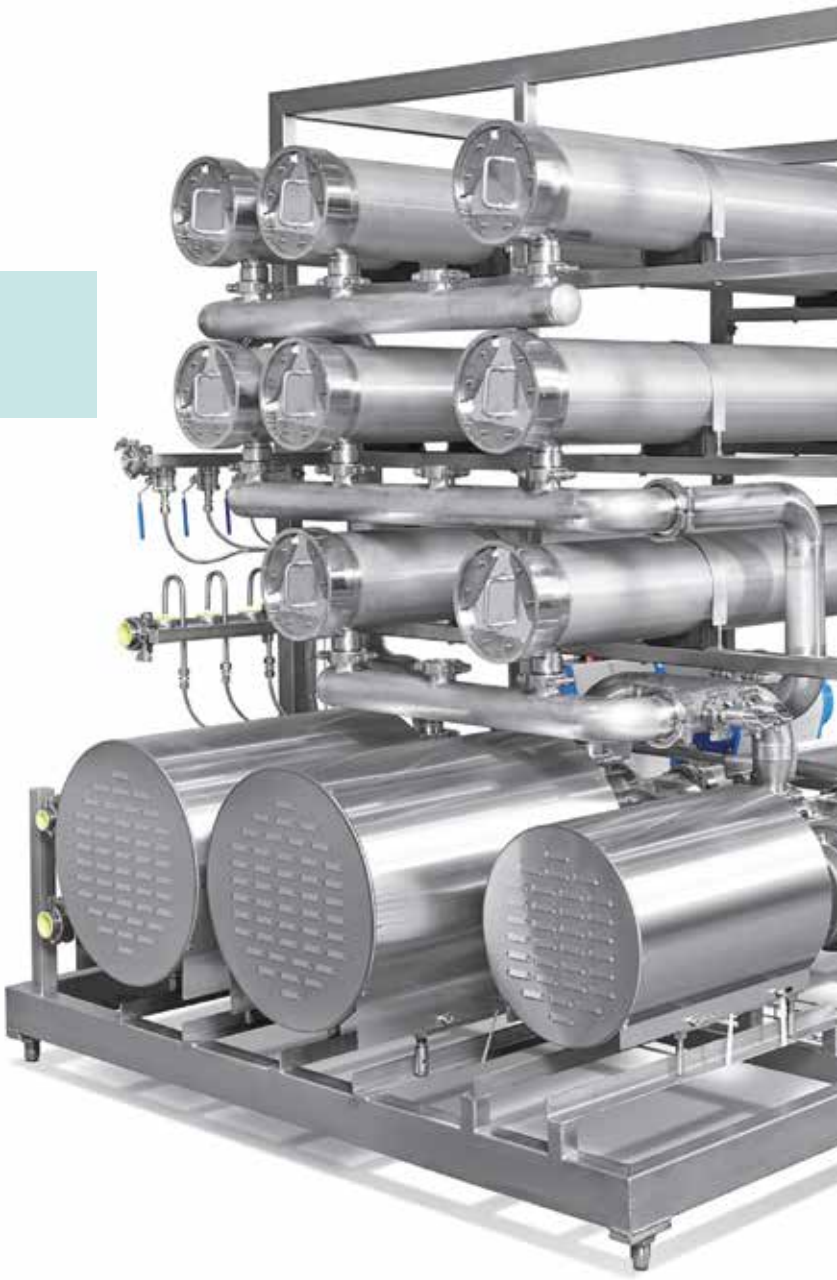
Effektive Konstruktion

Egal aus welcher Branche Sie kommen, wir bauen Ihre Anlage anhand des Fließbilds, der 3D-Konstruktion oder auch nur einer Skizze. Gerne verwenden wir unsere Behälter, Druckrohre der Linie MembraLine® oder unsere Filtertechnik der Produktgruppe FiltraLine® und können so Komplett-Anlagen besonders schnell fertigstellen und Lieferzeiten optimieren.

Im Anlagenbau können wir Konstruktionen bis zu acht Metern Höhe errichten. Auch entsprechend einem der wichtigsten amerikanischen Regelwerke für Rohrleitungen ASME B31.3, verrohren wir Ihre Anlage.

3 D Konstruktion

Verwendung von Kunden-Konstruktionen



TECHNISCHE AUSFÜHRUNGEN:

Höhe bis 8 m

Rohrleitungen in DIN, ISO und Zollabmessungen

Sonderwerkstoffe, abnahmepflichtige Rohrleitungen und Baugruppen

Lösungen aus einer Hand

Rahmenbau mit Treppen und Geländern

Anlage mit Druckrohren 160 bar

Prüfung und Dokumentation

Wir führen spezifische Prüfungen, wie Röntgen, Farbeindringverfahren oder Druckproben im Hause durch. Auf Ihren Wunsch kann eine endoskopische Kontrolle der Rohrleitungen durch VT Prüfer erfolgen.
Außerdem ist es möglich unsere umfangreiche Dokumentation durch endoskopische Film-, oder Fotoaufnahmen zu ergänzen. Für den FAT empfangen wir Sie geme im Haus, selbstverständlich werden auch die TÜV-Termine von uns organisiert.
Wir bauen auch Ihre Anlage in höchster Präzision!

MEMBRALINE® DRUCKROHRE

Verlassen Sie sich bei Ihrer Filtrationsaufgabe auf unsere MembraLine® Druckrohre, die Ihnen von der Mikrofiltration bis zur 160-bar-Hochdruck-Umkehrosmose beste Dienste erweisen und sich individuell konfigurieren lassen.

Unsere Membrangehäuse sind ausgelegt für verschiedene Betriebsdrücke, Membrangrößen und Elementenanzahl. Gefertigt aus hochwertigem Edelstahl werden sie den hohen Anforderungen eines Langzeit- und Dauereinsatzes gerecht. Zudem lassen sie die Aufnahme jedes Standard-Membranelements zu.

Labormaßstab

Testen Sie Ihre Membranelemente mit unseren MembraLine®-Versuchsdruckrohren

Membranracks/-anlagen

Übernahme des gesamten Anlagenbaus und Fertigung des Racks mit Sammelrohren und übriger Verrohrung

Sondermembrangehäuse

Hochdruckanwendungen bis 160 bar sowie in hochlegierten Edelstählen oder Sonderwerkstoffen

TECHNISCHE AUSFÜHRUNGEN:

Versuchsdruckrohre im Labormaßstab für Membrane 1,8“ / 2,5“

Für alle handelsüblichen Membranen von 3,8“ bis 8,3“

Bis 160 bar

Vorteile unserer MembraLine®

Baukastensystem: Ohne lange Entwicklungs- und Konstruktionszeiten lässt sich das passende Gehäuse für Ihre Anwendung aus Standardbauteilen zusammenstellen.

Adaptierungssystem: Membranwechsel ohne Austausch der Druckrohre

Umfangreiche Prüfungen und Dokumentation auf Wunsch möglich.

Individuelle Lösungen für spezielle Filtrationsaufgaben und Sonderelemente; Oberflächenqualitäten in Industriestandards der Lebensmittel- und Pharmabranche.

Aufnahme jedes Standard-Membranmoduls des gleichen Membrandurchmessers.

Vielfältige Anschlussmöglichkeiten

Umrüstung von bestehenden Anlagen von GFK auf Edelstahlrohre.

Gehäuse mit Zertifizierungen nach DGRL, ASME, SELO sowie Registrierungen CRN und KEA möglich.

RESILINE® MEMBRANGEHÄUSE

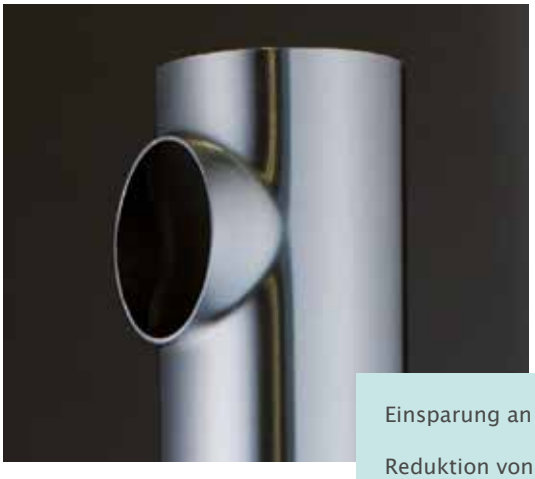
Membrangehäuse bieten Ihnen ungeahnte Möglichkeiten und sind flexibel individualisierbar. Unsere ResiLine® Druckrohre eignen sich immer dann, wenn aggressive Medien zum Einsatz kommen. Die korrosionsbeständige Auskleidung lässt eine vielseitige Verwendung in unterschiedlichen Bereichen zu. Die ETFE-beschichteten Druckrohre überzeugen mit einem attraktiven Preis-Leistungs-Verhältnis gegenüber reinen Sonderwerkstoffen. Möglich wird dies durch eine ETFE-Beschichtung, die mittels eines Rotationsauskleidungsverfahrens aufgetragen wird und dafür sorgt, dass eine dauerhafte Verbindung zwischen Edelstahl und Polymerbeschichtung entsteht. Extrem kompakter Anlagenaufbau durch Verwendung unserer Gehäuse mit drei oder vier Side Ports; keine Verrohrung zwischen den Gehäusen erforderlich.

Für aggressive Medien

Ausführungen für abnahmepflichtigen Bereich bis Kat. IV nach DGRL möglich

Kombinationen mit Sonderwerkstoffen

AUSHALSUNGEN



Mit unseren **ausgehalsten Verteilern** und Sammelrohren haben wir die Möglichkeit, einen rationellen und hygienischen Anlagenbau sicherzustellen. Neben der Lebensmittel- und Chemiebranche ist dies vor allem für Sie in der Pharmaindustrie ein bedeutender Vorteil und eine Möglichkeit die Schweißnahtanzahl zu reduzieren.

Einsparung an Rohrverbindungsteilen

Reduktion von Schweißnähten

Minimierung von Schweißverzug

Bessere Schweißbarkeit

Einsatz in Anlagen-, Rohrleitungs- und Maschinenbau

Für Lebensmittel-, und Wasser/Abwasseraufbereitung

ASEPTRALINE® HOCHDRUCKFLANSCHE

Diese **Hochdruckflansche** liefern Ihnen für die heutigen Ansprüche und Standards der Lebensmittelindustrie bei Arbeiten mit hohem Druck die beste Lösung. In der Lebensmittelindustrie sind bei Betriebsdrücken über 40 bar hygienische Verbindungen ein Muss: Standards wie TC-Stutzen nach DIN 32676 und aseptische Verbindungen nach DIN 11864 sind nicht immer ausreichend. Aus diesem Grund haben wir neue Lösungen für Verbindungen im Rohrleitungsbau sowie bei Pumpenanschlüssen und Gehäuseanschlüssen entwickelt.

LÄNGSSCHAU-GLÄSER

Mit den **Längsschaugläsern** müssen Sie ab jetzt keine Kompromisse mehr bei der hygienischen Ausführung und bei Problematiken bei der Dichtungsmontage eingehen. Auch Glasbrüche gehören mit uns der Vergangenheit an. Wir haben es mit der speziellen AseptraLine®-Dichtungsgeometrie geschafft, totraumarm abzudichten und dennoch einen leichten Schweißverzug zu egalisieren. Damit wird die Spannung auf das Schauglas vermieden und die Montage einfach und sicher.

Werkstoff 1.4404/316L, andere Werkstoffe möglich

Innenoberflächen Ra < 0,8 µm

Dichtungen mit FDA, zusätzliche Zertifikate möglich

Drücke bis 63 bar, höhere Drücke auf Anfrage möglich

Anwendungsgebiete: Lebensmittel- und Pharmaindustrie

FILTRALINE® KERZENFILTERGEHÄUSE

Bei unseren **Kerzenfiltergehäusen** bieten wir spezifische Gehäuse sowie standardisierte Baureihen für Lebensmitteltechnik, Pharmaindustrie, Chemiebranche und Wassertechnik. Wenn es um die Filtration und Abtrennung von Fluiden, Flüssigkeiten und Gasen geht, sind unsere FiltraLine®-Kerzenfiltergehäuse erste Wahl für zahlreiche Filtrationsaufgaben. Die Gehäuse sind modular auf unterschiedliche Filter-Kerzenlängen anpassar.

Wir bauen Ihnen gerne Ihr Belüftungsfiltergehäuse, Kondensatfiltergehäuse, Inlinefiltergehäuse oder Low-Volume-Filtergehäuse – sprechen Sie uns an!

TECHNISCHE AUSFÜHRUNGEN:

Betriebsdrücke – 1 / + 10 bar

Temperaturen – 10 / + 150 °C

Standardwerkstoffe: 1.4404 / 1.4435 (auch mit reduziertem Ferrit-Gehalt), Sonderwerkstoffe auf Anfrage

1-plätzig bis 80-plätzig

Vorteile FiltraLine® Kerzenfiltergehäuse

Kundenspezifische Ausführungen möglich

Hohe Oberflächengüte

Modular anpassbar auf unterschiedliche Filter-Kerzenlängen (5“, 10“, 20“, 30“ oder 40“)

Beheizbar

Speziell für die Pharmaindustrie in restentleerbarer Ausführung lieferbar

Große Vielfalt an möglicher Dokumentationen erhältlich

Mit Längsschauglas AseptraLine kombinierbar

Flüssigfiltration und Gasfiltration (Gase, CO_2, N_2, H_2 etc.)

Anwendungsgebiete: Chemie, Lebensmitteltechnik (F&B), Pharmaindustrie

FILTRALINE® BEUTELFILTERGEHÄUSE

Hygienische Ausführung

Verschiedene Nennweiten & Anschlussmöglichkeiten

Variationen mit zusätzlichen Anschlüssen

Filterbeutel mit verschiedenen Feinheiten

Unser **FiltraLine®-Beutelfiltergehäuse** für die effiziente Vorfiltration für Anlagen, insbesondere Membrananlagen, und Filtration von flüssigen Medien werden höchsten Ansprüchen gerecht. Unsere Beutelfiltergehäuse erfüllen seit 2004 alle Standards in der Lebensmittel- und Chemieindustrie und im Bereich der Wassertechnik. Die Beutelfiltergehäuse sind in verschiedene Nennweiten und Anschlüssen individualisierbar. Der als Option erhältliche Filterbeutel bringt unterschiedliche Feinheiten für maximale Effizienz mit.

Ohne Sicke

Verschiedene Verschlussmöglichkeiten

Schnellverschluss

Klappschraubendesign möglich

FILTRALINE® MODULFILTERGEHÄUSE

- Hygienische Ausführung
- Verschiedene Nennweiten & Anschlussmöglichkeiten
- Variationen mit zusätzlichen Anschlüssen
- Pneumatische Spanneinheit
- Verschiedene Werkstoffe möglich

Hier überzeugen wir mit einem durchdachten Design von bis zu sechs übereinander angeordneten Linsenmodulen und einem von außen veränderbaren Anpressdruck auf die Module. Unschlagbar, wenn eine effiziente Filtration und Abtrennung von Flüssigkeiten und Gasen sichergestellt sein muss. Ob im Bereich Lebensmittel, Pharmazie, Chemie oder Wasser, unsere Modulfilter in den Ausführungen 12“ oder 16“ zeigen sich wahlweise mit einem flachdichtenden oder Doppel-O-Ring-Anschluss. Auch in Hinblick auf Materialauswahl und Modulhöhen fertigen wir unsere innovativen FiltraLine®-Modulfilter nach Kundenwunsch und Filtrationsaufgabe.

HEXALINE WÄRMETAUSCHER

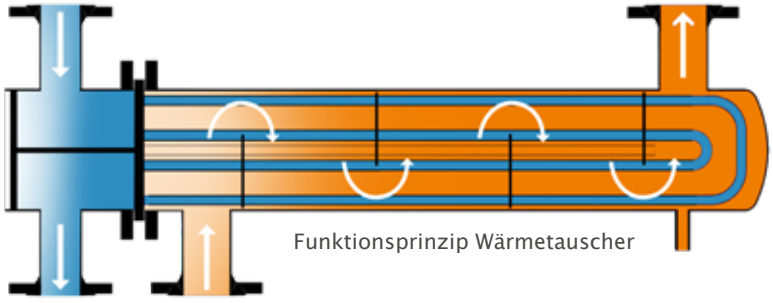
Mit unserem **Hexaline Wärmetauscher** stellen Sie die Übertragung thermischer Energie von einem Stoff auf einen anderen sicher. Bei unserem Hexaline Wärmetauscher sind wir von der wärmetechnischen Auslegung bis zur Auslieferung des fertigen Wärmeübertragers an Ihrer Seite. Unsere Doppelrohrwärmetauscher überzeugen mit einer einfachen und kompakten Bauweise, während der Rohrbündelwärmetauscher mit einer Vielzahl dünner Innenrohre für hohe Volumenströme und/oder anspruchsvolle Wärmetransferaufgaben bestens geeignet ist.

Doppelrohr-Wärmetauscher

einfache und kompakte Bauweise
(„Rohr-in-Rohr Wärmetauscher“)

Rohrbündel-Wärmetauscher

Umlenkbleche im Außenmantel sorgen für bessere Durchströmung im Sekundärraum



Funktionsprinzip Wärmetauscher

Vorteile unserer Hexaline Wärmetauscher

Maßgeschneiderte Produktlösungen für Ihre wärmetechnische Heiz- oder Kühlaufgabe

Restentleerbares, aseptisches Design für den Lebensmittel- und Pharmabereich

Sonderanwendungen (mehrgängige Wärmetauscher, U-Rohr-Wärmetauscher)

Doppelrohr-Wärmetauscher auch im Pharma-Design

Umlenkbleche sorgen für eine bessere Durchströmung des Heizmantels.

Im Pharmabereich kommt das DTS-Design (Double-Tube-Sheet) zum Einsatz, bei dem Primär- und Sekundärraum durch eine weitere Kopfplatte vollständig voneinander isoliert werden, um eine Vermischung der beiden Medien auszuschließen.

BEHÄLTER

SONDER-
PRODUKT
!

Volumen von 0,5 l bis 1.500 l

mit Heiz- oder Kühlmantel oder Isolationsmantel

Rührwerk oder Bodenauslaufventil

Ausführung nach AD2000, EN13445, ASME

Als Spezialist für die Edelstahlverarbeitung bieten wir Ihnen hochwertige Behälter in unterschiedlichen Ausführungen für Ihre individuellen Herausforderungen. Mit der Herstellung von Druckbehältern, Prozessbehältern, Bioreaktoren, Fermentern, Rührwerksbehältern und Lagertanks aus Edelstahl können wir allen Anforderungen gerecht werden. Bei einem Volumen von 1,5 Litern bis 1.500 Litern, mit Heiz- oder Kühlmantel, Isolationsmantel, Rührwerken oder Bodenauslaufventilen. Sie treffen bei uns die Entscheidungen gemäß Ihren Ansprüchen.

Spezifische Prüfungen
wie Röntgen, Farbeindringverfahren, Riboflavin-Sprühschattentest oder Druckprobe im Hause möglich

Design und Auslegung der Behälter in enger Abstimmung mit dem Kunden

Restentleerbar nach
ASME BPE 2016 SD-6.4

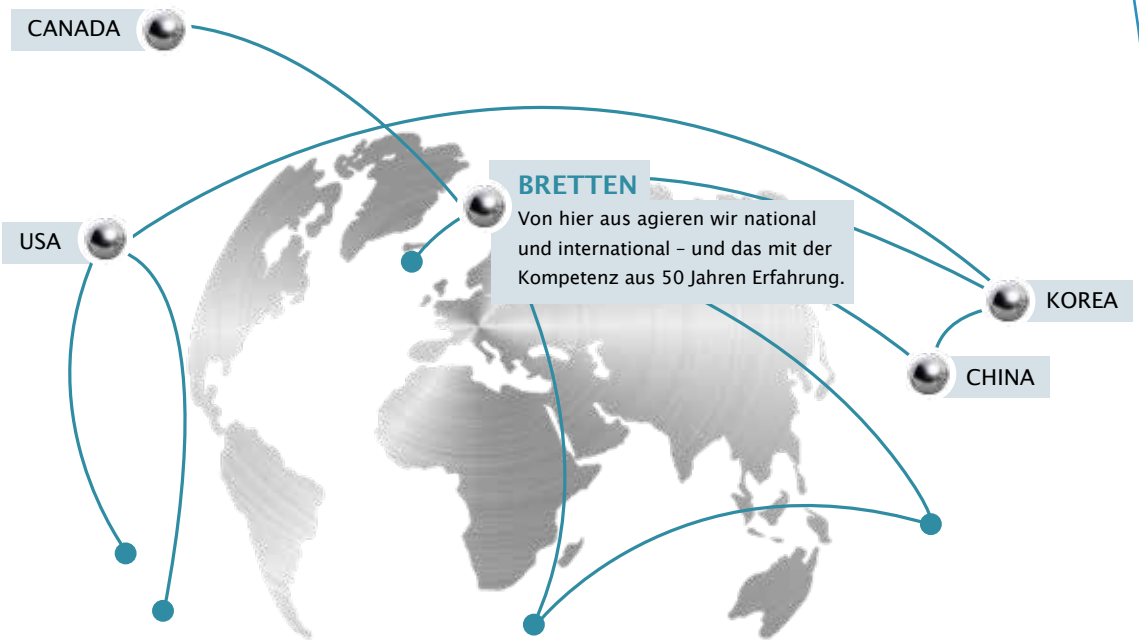
ABNAHMEN & ZULASSUNGEN

Qualitätsmanagement, zertifiziert nach DIN ISO 9001:2015

Standardmäßig werden unsere Edelstahldruckkomponenten nach AD2000 ausgelegt und berechnet. Das bewährte Regelwerk genießt durch seine Prüf- und Dokumentationsanforderungen eine hohe Akzeptanz auch außerhalb Deutschlands.
Unsere Druckgeräte können mit folgenden Abnahmen bzw. Zulassungen ausgeliefert werden:

DGRL 2014/68/EU Modul A bis H/H1
ASME Sec. VIII Div. 1 U-Stamp,
UM-Stamp und **R-Stamp**
SELO-Lizenz
(China Special Equipment Licensing Office)
CRN (Canadian Registration)
KEA (Korea Energy Agency)
UKCA marking (Zertifikat Export nach Großbritannien)

ZERTIFIKAT



Ausführliche Infos finden Sie auf:
www.sus-bretten.de/zertifikate-zulassungen/

LÖSUNGEN AUS EINER HAND

Auf 13.500 m² Produktions- und Verwaltungsfläche realisieren wir sämtliche Produktionsschritte aus einer Hand. Rund 160 Mitarbeiter arbeiten täglich für unser höchstes Ziel: Ihre Zufriedenheit. Mit unserem modernen und vielseitigen Hightech-Maschinenpark können wir zahlreiche Fertigungsmöglichkeiten umsetzen. Zudem haben wir Fertigungs- und Schweißzulassungen für Sonderwerkstoffe. Bei unserer Fertigung und Montage kommen CNC-Maschinen, Schleifroboter, 3D-Fräsmaschinen, ein 5-achsiges Bearbeitungszentrum und Plasma- und Orbitalschweißanlagen zum Einsatz. Auch das Beizen und E-Polieren übernehmen wir in unserem Haus. Wir investieren zudem kontinuierlich in den Ausbau unseres Maschinenparks und unserer Kapazitäten, um der nationalen und internationalen hohen Nachfrage gerecht zu werden.

1

KONZEPT

Aus Ihrer Idee machen wir ein Konzept: Basierend auf 50 Jahren Erfahrung verfügen wir nicht nur über ein großes Produktsortiment, sondern auch über umfassendes Wissen, auf das wir zugreifen können, um Ihre Vorstellungen zu realisieren. Egal ob Sie mit einem Bild, einer Skizze oder einem Fließbild kommen – wir machen was draus!

2

KONSTRUKTION

Unsere Konstruktionsabteilung erstellt 3 D-Konstruktionen auf Inventor und stellt Ihnen auf Wunsch stp-files zur Verfügung.

Service mit Leidenschaft

Ein Partner, der wirklich für Sie da ist!

Technische Beratung, FAT, Remote-FAT

50 JAHRE KOMPETENZ IN EDELSTAHL

Bei unseren 160 Mtarbeitern trifft Know-How auf jahrelange Branchenerfahrung.
Seit 2022 gehört Sommer und Strassburger zusammen mit der Firma HUBL zur neu gegründeten INEX Solutions GmbH. Gemeinsam sind wir Ihr führender Lösungsanbieter im Bereich der Edelstahl-Verarbeitung.

INEX solutions
Ein Unternehmen der GESCO-Gruppe

3

FERTIGUNG

Unsere Fertigung ist das Herzstück der Firma Sommer & Strassburger, sie gibt uns den Takt vor. Eine intelligente Software zur optimalen Produktionsplanung hat unsere Schlagzahl erhöht.

4

KONTROLLE

Jedes Produkt das wir ausliefern, wird von unserer Qualitätssicherung kontrolliert. Auch nach der Auslieferung sind wir natürlich für Sie da.

!

Kontakt & Service

Unser Team berät Sie gerne und umfassend!

+49 (0) 72 52 / 93 95 - 0
info@sus-bretten.de
www.sus-bretten.de

Wir haben Verantwortung.

Für uns als eines der führenden Unternehmen im Edelstahlanlagenbau ist ein nachhaltiges Handeln in den für uns beeinflussbaren Bereichen selbstverständlich. Zudem stehen wir für regionale Produktions-Partnerschaften: Gemeinsam bewegen wir etwas!

Wir arbeiten daran unseren CO2-Fußabdruck kontinuierlich zu verkleinern.

SOMMER & STRASSBURGER
Member of INEX solutions

Ein Unternehmen
der GESCO-Gruppe

Sommer & Strassburger GmbH
Gewerbestraße 32
75015 Bretten - Gölshausen

Tel.: +49 (0) 72 52 / 93 95 - 0
E-Mail: info@sus-bretten.de
www.sus-bretten.de