



ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-MUC-DG-3241768.2022.002

Hersteller: **Sommer & Straßburger GmbH & Co.KG**
Gewerbestr. 32
DE – 75015 Bretten

Fertigungsstätte(n): **Gewerbestr. 32**
DE – 75015 Bretten

Überprüfung nach: **AD 2000-Merkblatt HP 0 / HP 100 R, EN 13445-4, EN 13480-4**

Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:

- Einrichtungen, die eine sachgemäße und dem Stand der Technik entsprechende Herstellung und Prüfung gestatten,
- eine Qualitätssicherung, die eine den Technischen Regeln entsprechende Verarbeitung und Prüfung der Werkstoffe sicherstellt,
- fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal.

Sie hat damit die schweißtechnischen Voraussetzungen zur Fertigung von Druckgeräten gemäß vorgenannten Regelwerken nachgewiesen. Unabhängig von dieser Bescheinigung sind im Rahmen der Fertigung von Druckgeräten im Geltungsbereich der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU die Verfahrensschritte gemäß dem jeweils gewählten Modul einzuhalten.

Berichtsnummer: R-2443947-24 Rev 01

gültig bis: 5. Januar 2028

München, 6. Januar 2025

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik



M. Eh.
Michael Ehrhardt



EQ3241768

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



CERTIFICATE

TÜV SÜD-MUC-DG-3241768.2022.002

Manufacturer: **Sommer & Straßburger GmbH & Co.KG**
Gewerbestr. 32
DE – 75015 Bretten

Plant(s): **Gewerbestr. 32**
DE – 75015 Bretten

Inspection according: **AD 2000-Merkblatt HP 0 / HP 100 R, EN 13445-4, EN 13480-4**

The company

- has facilities permitting manufacturing and inspection in compliance with the current technical standards,
- operates a quality system which guarantees that manufacturing and inspection of the products stated in our report are in conformity with the technical rules and standards,
- employs qualified supervisory and inspection personnel.

The company has the welding suitability for manufacturing pressure equipment according above mentioned standards.

Independently of this certificate the requirements of the respectively selected module have to be considered within the framework of manufacturing pressure equipment according to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU.

Report no.: **R-2443947-24 Rev 01**

Valid until: **January 5, 2028**

Munich, January 6, 2025

Certification Body
Material and Welding Technology



M. Eh.

Michael Ehrhardt



EQ3241768



ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-MUC-WD-3241767.2022.002

Hersteller: **Sommer & Straßburger GmbH & Co.KG**
Gewerbestr. 32
DE – 75015 Bretten

Fertigungsstätte(n): **Gewerbestr. 32**
DE – 75015 Bretten

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

umfassenden Qualitätsanforderungen für das
Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen

nach

EN ISO 3834-2

Auftragsnummer: 4029273

gültig bis: 5. Januar 2028

München, 6. Januar 2025



EQ3241767



Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

M. Eh.

Michael Ehrhardt



Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2 bescheinigt:

Anwendungsbereich:

- Stahlhochbau
- Hohlprofiltragwerke
- Rohrleitungen (drucklos)
- Behälter nach Druckgeräterichtlinie, Modul: A2, B (Baumuster) + C2, B (Baumuster) + D, D1, H, H1
- sonstige Druckgeräte nach Druckgeräterichtlinie: Filtergehäuse, Prozessbehälter, Wärmetauscher, Rohrleitungen, Membrangehäuse

Grundwerkstoff(e):

(Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)

- 8.1, 8.2
- 10.1, 10.2
- 43

Abmessungen der Bauteile:

Wanddicke bis 25 mm, Länge bis 20 m,
max. Ø 2000 mm, max. Stückgewicht 10 t

Schweißprozesse:

(Prozessnummern nach EN ISO 4063)

- | | |
|-----|--|
| 135 | Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode |
| 141 | Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz |
| 142 | Wolfram-Inertgasschweißen ohne Schweißzusatz |
| 151 | Plasma-Metall-Inertgas-schweißen |
| 153 | Plasma-Stichlochschiweißen |

Schweißaufsicht:

Vertreter:

Hr. Wisam Al-Qaraghuli (IWE)
Hr. David Oraschewski (IWT)

Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:

Verantwortlich:

Hr. Tim Krüger

Vertreter:

Hr. Rainer Hornung

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-2443947-24 Rev 01 zu entnehmen.

Bemerkungen:

keine



Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.



CERTIFICATE

TÜV SÜD-MUC-WD-3241767.2022.002

Manufacturer: **Sommer & Straßburger GmbH & Co.KG**
Gewerbestr. 32
DE – 75015 Bretten

Plant(s): **Gewerbestr. 32**
DE – 75015 Bretten

The above mentioned company fulfills the

**comprehensive quality requirements for fusion
welding of metallic materials**

according to

EN ISO 3834-2

Contract: 4029273

Valid until: January 5, 2028

Munich, January 6, 2025



EQ3241767



Certification Body
Material and Welding Technology

M. Ehr.

Michael Ehrhardt



The following range is certified according to EN ISO 3834-2:

Scope of production:

- steel structural engineering
- hollow section structures
- piping (pressureless)
- vessels according to PED, Modul: A2, B (production type) + C2, B (production type) + D, D1, H, H1
- other pressure equipment in accordance with PED: filter housings, process container, heat exchanger, piping, membrane housing

Base material(s):

(Group(s) according to EN ISO/TR 15608)

- 8.1, 8.2
- 10.1, 10.2
- 43

Dimension of items:

Thickness up to 25mm, max. length 20m,
max. Ø 2000mm, max. piece weight 10t

Welding processes:

(Process numbers according to EN ISO 4063)

- | | |
|-----|---|
| 135 | MAG welding with solid wire electrode |
| 141 | TIG welding with solid filler material (wire / rod) |
| 142 | Autogenous TIG welding |
| 151 | Plasma MIG welding |
| 153 | Plasma welding with transferred arc |

Welding supervisor:

Deputy:

Mr. Wisam Al-Qaraghuli (IWE)
Mr. David Oraschewski (IWT)

Personnel for non-destructive testing:

Responsible:

Mr. Tim Krüger

Deputy:

Mr. Rainer Hornung

All other relevant data are detailed in our report no R-2443947-24 Rev 01.

Remarks:

None



General Provisions

Should one of the named welding and testing supervisors leave the company, or welding and test procedures or important parts of equipment required for these procedures be changed or any of the welding-related quality assurance measures be modified, this must be reported beforehand to TÜV SÜD Industrie Service GmbH (hereinafter referred to as TÜV SÜD). If necessary, TÜV SÜD will initiate a renewed inspection at the company. The same applies to the permanent discontinuance of welding work.

Should there be any doubts pertaining to the qualification of the company, TÜV SÜD shall have the right to inspect the company and to carry out tests at the company at any time without prior notification.

This certificate can be withdrawn, amended or modified with immediate effect and without any compensation, if the conditions under which it was issued have changed or if the stipulations and provisions outlined in this certificate or the pertinent report have not been observed.

This certificate shall become invalid if the welding supervisor named therein leaves the company.

The authorization shall be suspended for as long as the company does not have a recognized responsible welding supervisor and no accepted deputy is on hand.

Application for renewal should be submitted to TÜV SÜD at least 2 months prior to expiry of the certificate.

Invalid or revoked certificates must be returned immediately to TÜV SÜD.

This certificate may only be copied or published in its entirety for advertising and other purposes. The text of promotional material may not contradict this certificate.